

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (ต่อไปจะเรียกว่า “นิคมฯ” แทน) ตำบล ตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/996 ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2559 (ดังภาคผนวก ก)

ต่อมาในปี พ.ศ. 2564 บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ได้โอนกิจการให้บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด หรือ SFT1 (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทฯ” แทน) ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ทำหนังสือแจ้งต่อ สผ. และ กนอ. เพื่อรับทราบรายละเอียดการโอนกิจการเรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวก ผ

ทั้งนี้ ในปี พ.ศ. 2565 บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 เสนอต่อ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจาก คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565 และ สผ. รับทราบ การเปลี่ยนแปลงเรียบร้อยแล้วตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/1351 ลงวันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2566 (ดังภาคผนวก ก)

1.2 สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน

โครงการเปิดดำเนินการ เมื่อเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2548 เพื่อผลิตชิ้นส่วนพิเศษหรืออุปกรณ์ สำหรับรถยนต์หรือรถพ่วง ด้วยจำนวน 3 สายการผลิต สำหรับสายการผลิตส่วนขยายได้ดำเนินการ ติดตั้งเครื่องจักรเรียบร้อยแล้ว และได้รับหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการโครงการส่วนขยายจาก กนอ. เมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2560 (สำเนาหนังสืออนุญาตฯ แสดงดังภาคผนวก ฉ และภาคผนวก ผ)

การดำเนินงานที่ผ่านมาบริษัทฯ ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) และนำเสนอการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 28 มกราคม พ.ศ. 2568 (หลักฐานการนำเสนอรายงาน ฉบับล่าสุด ดังภาคผนวก จ)

1.3 ความเป็นมาของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

บริษัทฯ ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบฉบับล่าสุด มาใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงดำเนินการของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับนี้จะครอบคลุมการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ซึ่งบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา” แทน) เป็นหน่วยงานกลาง (third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อ สผ. และหน่วยงานอนุญาตตามขั้นตอนต่อไป

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ในพื้นที่อุตสาหกรรมภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีห์ อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง (ดังรูปที่ 2.1-1) โครงการมีพื้นที่ประมาณ 35,104 ตารางเมตร หรือประมาณ 21.94 ไร่ (ดังรูปที่ 2.1-2)

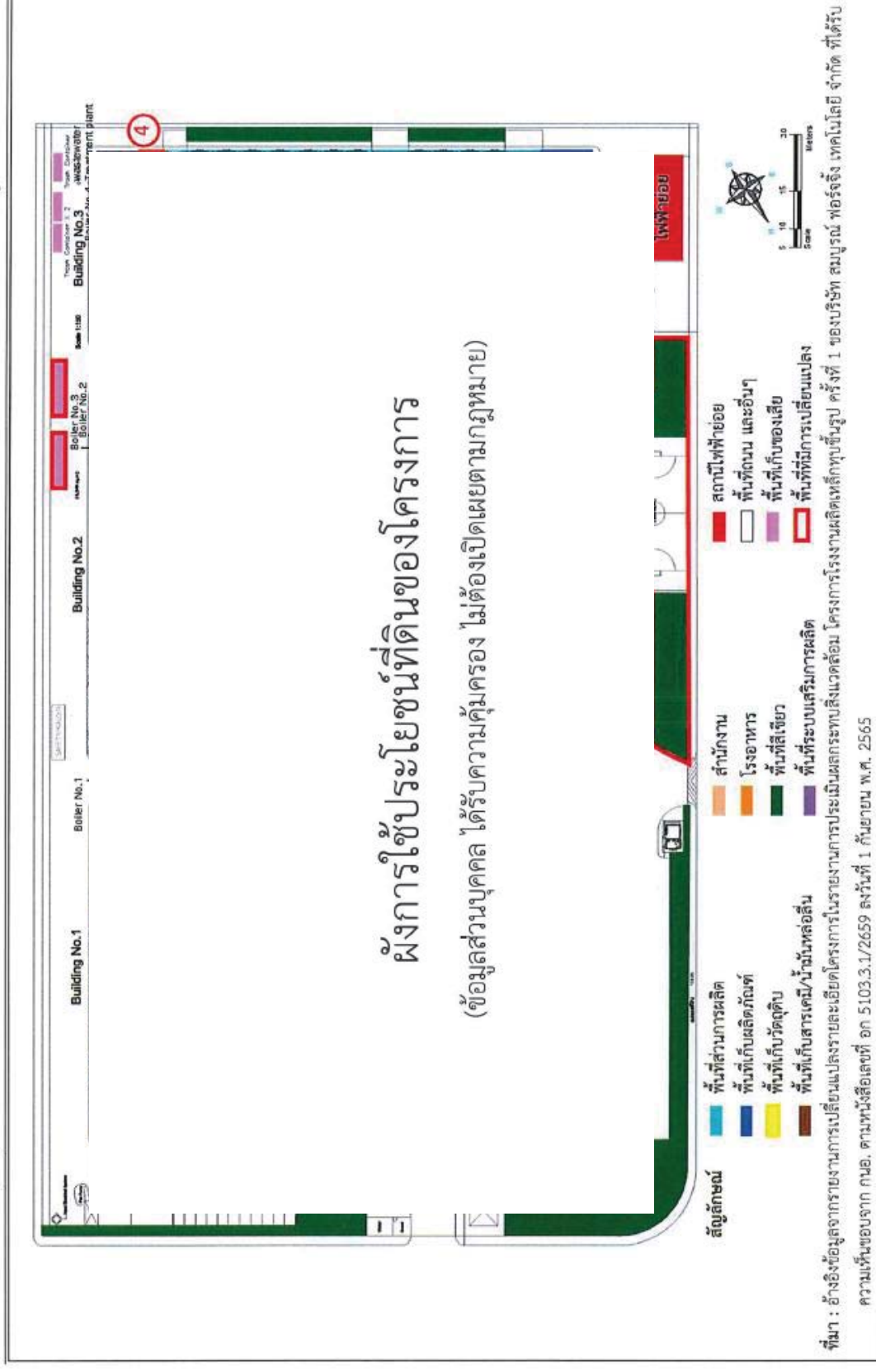
2.2 วัตถุดิบและสารเคมี

วัตถุดิบที่โครงการนำมาใช้ในกระบวนการผลิต คือ เหล็กเส้นตรง กลม มีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 35-55 มิลลิเมตร ความยาวประมาณ 4.4-6.0 เมตร มีน้ำหนักเฉลี่ยประมาณ 34-75 กิโลกรัม/เส้น มีความต้องการใช้ 56,080 ตัน/ปี

ส่วนสารเคมีที่ใช้ในโครงการส่วนใหญ่เป็นสารหล่อลื่นเครื่องจักรต่างๆ เช่น น้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันกันสนิม น้ำมันขุบแข็ง และน้ำมันเคลือบผิว เป็นต้น สารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการตกแต่งชิ้นงาน และสารเคมีที่ใช้ในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและระบบผลิตน้ำอ่อน เช่น สารป้องกันการเกิดตะไคร่ และตะกรัน เป็นต้น

2.3 ผลผลิต

ผลผลิตของโครงการ คือ เหล็กขั้วรถยนต์ มีกำลังการผลิต 55,160 ตัน/ปี ทั้งนี้ ผลผลิตของโครงการจะถูกเก็บพักไว้ในอาคารเก็บผลผลิตที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อรอส่งจำหน่ายให้ลูกค้า ซึ่งจะทำให้การขนส่งโดยรถบรรทุก มีปริมาณเกี่ยวกับการขนส่งผลผลิตของโครงการ 4,200 เที่ยว/ปี เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมรถยนต์ โดยมีกลุ่มลูกค้าภายในประเทศเป็นกลุ่มเป้าหมายหลัก



2.4 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตแบ่งออกเป็น 2 กระบวนการหลัก คือ กระบวนการขึ้นรูปขึ้นงาน (Forging) และกระบวนการกลึงแต่งขึ้นงาน (Machining) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) กระบวนการขึ้นรูปขึ้นงาน (Forging Process) แบ่งออกเป็น 5 ขั้นตอนหลัก ดังนี้

1.1) การเตรียมวัตถุดิบ มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การขัดผิววัตถุดิบ เหล็กเส้นกลมจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องขัดผิว (Shot Blasting) ครั้งละหนึ่งเส้นแบบอัตโนมัติ เพื่อทำการขัดสนิมออกจากเหล็กเส้นกลม โดยวิธีการยิงเม็ดเหล็กไปยังเหล็กเส้น

-การรีดลดขนาด เหล็กเส้นกลมที่ผ่านการขัดสนิมออกแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องรีดลดขนาด (Cold Drawing) เพื่อลดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กเส้นกลมลง โดยวิธีการรีดเย็นด้วยแม่พิมพ์และมีการหล่อลื่นด้วยน้ำมันเพื่อระบายความร้อนในขั้นตอนการรีด

-การตัดความยาว เหล็กเส้นกลมที่ผ่านการรีดลดขนาดแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องตัด (Cutting) แบบอัตโนมัติ เพื่อตัดความยาวเหล็กเส้นกลมตามขนาดขึ้นงานที่ต้องการผลิตตามคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักร

-การลบมุม เหล็กท่อนกลมที่ผ่านการตัดเรียบร้อยแล้วจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องลบมุม (Chamfering) เพื่อลบมุมทั้งสองด้าน (หัว-ท้าย)

1.2) การขึ้นรูปขึ้นงานด้วยความร้อน มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robót) จะจับเหล็กท่อนกลมจากสายพานลำเลียง (Conveyor) ป้อนเข้าสู่เครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า (Electric Upsetting) เพื่อให้ขึ้นงานด้านส่วนปลายด้านบน (เหล็กท่อนกลมจะถูกวางในแนวตั้ง) ให้มีลักษณะคล้ายบอลลูก โดยเครื่องจักรจะสร้างไฟฟ้าแรงดันต่ำ และให้กระแสไฟฟ้าสูง ผ่านเหล็กท่อนกลมเพื่อให้เกิดความร้อน โดยขั้นตอนนี้พนักงานจะไม่มีสัมผัสชิ้นงานร้อน เนื่องจากทำงานด้วยชุดแขนกลทั้งหมดพร้อมทั้งมีรั้วกัน (safety guard) เพื่อความปลอดภัย

-การขึ้นรูปร้อน ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จะจับชิ้นงานร้อนที่ผ่านการขึ้นรูป (ลักษณะคล้ายบอลลูก) เข้าสู่เครื่องทุบขึ้นรูปร้อน (Hot Forging) ให้ชิ้นงานมีรูปร่างตามแบบแม่พิมพ์ (Die) ที่ต้องการผลิต

-การเย็นตัวในอากาศ ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จับนำชิ้นงานร้อนที่ผ่านการขึ้นรูปมาวางบน สายพานลำเลียง (Cooling Conveyor) เพื่อลำเลียงเข้าสู่ขั้นตอนต่อไป ในระหว่างการลำเลียงชิ้นงานจะค่อยๆเย็นตัวลง

1.3) การขัดผิวชิ้นงาน ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จับชิ้นงานจากสายพานลำเลียงป้อนเข้าสู่เครื่องขัดผิว (Shot Blasting) เพื่อทำการขัดเศษสกปรกออกจากชิ้นงาน โดยวิธีการยิงเม็ดเหล็ก

1.4) การเคลือบผิวชิ้นงาน เป็นขั้นตอนการพรีทรีตเมนต์ โดยพนักงานจะนำชิ้นงานวางบนชุดลำเลียงแล้วป้อนแบบอัตโนมัติ เข้าสู่เครื่องเคลือบผิว (Surface Treatment, Bondelize type) เพื่อเคลือบผิวชิ้นงานด้วยสารหล่อลื่น ซึ่งมีขั้นตอนตามลำดับคือ การล้างไขมันการล้างน้ำร้อน การเคลือบฟอสเฟต การเคลือบสบู (Bondelize) และการเป่าลมร้อน

1.5) การตกแต่งชิ้นงานและตรวจสอบรอยร้าว มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การอัดขึ้นรูปเย็น พนักงานจะนำชิ้นงานวางบนชุดลำเลียงแล้วป้อนแบบอัตโนมัติเข้าสู่เครื่องอัดขึ้นรูปเย็น (Cold Extrusion) เพื่อทำการอัดขึ้นรูปชิ้นงานให้ได้ขนาดตามแม่พิมพ์

-การตัดตรง ชิ้นงานจะถูกลำเลียง เข้าสู่เครื่องตัดตรง (Straightening) เพื่อลดค่าความโก่ง-งอชิ้นงาน และตัดตรงด้วยเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การหล่อเย็นด้วยน้ำ ชิ้นงานจะถูกลำเลียง เข้าสู่เครื่องหล่อเย็นด้วยน้ำ (Water Cooling) เพื่อลดความร้อนชิ้นงาน

-การตัดความยาว ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องตัด (Cutting) เพื่อตัดความยาวด้านปลายชิ้นงานตามรุ่นงานที่ผลิต ด้วยคำสั่ง โปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักร

-การตรวจสอบรอยร้าวภายใน ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องตรวจสอบรอยร้าวภายในด้วยคลื่นเสียง ทำการตรวจหารอยร้าวโพรงอากาศรอยแตกภายในชิ้นงาน

-การบรรจุชิ้นงานลงพาเลท พนักงานจะนำชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนการตรวจสอบรอยร้าวแล้วบรรจุลงพาเลทเพื่อส่งจำหน่ายลูกค้า ทั้งนี้จะมีชิ้นงานบางส่วนถูกส่งต่อไปในกระบวนการกลึงแต่งชิ้นงานเพื่อตกแต่งชิ้นงานตามความต้องการของลูกค้า

2) กระบวนการกลึงแต่งชิ้นงาน (Machining Process) แบ่งออกเป็น 5 ขั้นตอนหลัก ดังนี้

2.1) การเจาะกลึงชิ้นงาน มีขั้นตอนย่อยดังนี้

-การเจาะรูขั้นศูนย์ พนักงานจะนำชิ้นงานที่บรรจุในพาเลท (ผ่านกระบวนการขึ้นรูป Forging) วางในระบบลำเลียงแบบอัตโนมัติ เข้าเครื่องเจาะนำศูนย์ (Centering) เพื่อทำการเจาะรูขั้นศูนย์ชิ้นงานด้านหัว-ท้าย

-การกลึงผิวหยาบ ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องกลึง (Rough Turning) เพื่อทำการกลึงแต่งให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การตรวจสอบขนาด ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องตรวจสอบแบบอัตโนมัติ (Automatic Inspection) เพื่อตรวจวัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางชิ้นงานพร้อมทั้งส่งผลค่าวัดกลับไปเครื่องกลึง (Turning) ให้เครื่องกลึงประมวลผลปรับค่าแบบอัตโนมัติ

-การขึ้นรูปเฟืองสไปน์ ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องรีดเฟืองสไปน์ (Roll Forming) เพื่อทำการรีดขึ้นรูปเฟืองให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต โดยใช้แม่พิมพ์ (Forming Rack) ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

2.2) การชุบผิวแข็ง

ขั้นตอนนี้ชุดแขนกล (Robot) จับชิ้นงานเข้าเครื่องชุบผิวแข็ง (Induction Hardening) เครื่องจักรจะจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับชิ้นงานเพื่อให้เกิดความร้อน พร้อมกันนั้นจะทำการฉีดน้ำยาชุบแข็ง (Quenching solution) เข้าไปที่ชิ้นงาน เพื่อให้เย็นตัวอย่างรวดเร็ว จะได้ชิ้นงานคุณสมบัติด้านความแข็งลึก (Case Depth) และความแข็งผิว (Surface Hardness) ตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

2.3) การอบอ่อน

ขั้นตอนนี้เป็นการอบชิ้นงานเพื่อคลายความเครียด-ความเค้นภายใน เริ่มต้นจากชุดแขนกล (Robot) จับชิ้นงานจากการชุบผิวแข็งมาวางบนสายพานลำเลียงแล้วพนักงานยกชิ้นงานวางลงตะกร้า (Basket) จะถูกป้อนเข้าเตาอบอ่อน (Tempering Furnace) แบบอัตโนมัติ เพื่ออบชิ้นงานด้วยความร้อน

2.4) การตกแต่งและตรวจสอบรอยร้าวของชิ้นงาน

-การตัดตรง พนักงานยกชิ้นงานจากตะกร้า (Basket) วางลงในระบบลำเลียงเข้าเครื่องตัดตรง (Straightening) เพื่อลดค่าความโก่ง-งอชิ้นงาน และตัดตรงด้วยเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การกลึงผิวละเอียด ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าเครื่องกลึง (Finish Turning) เพื่อทำการกลึงแต่งให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่ง โปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การเจียรผิวกลม ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องเจียรผิวกลม (Angular Grinding) ผิวชิ้นงานโดยตำแหน่งชิ้นงานที่เจียร คือ ตำแหน่งซีล และแบร็ง เพื่อให้ชิ้นงานมีพื้นผิวสม่ำเสมอให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่ง โปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การเจาะรูและกัดผิว ชิ้นงานจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องเจาะรูและกัดผิว (Drilling & Milling) เพื่อทำการเจาะรูด้านหน้าแปลนของชิ้นงาน และทำการเจาะ กัดร่องโค้งด้านขอบหน้าแปลนของชิ้นงานให้ได้ขนาดตามรูปร่างที่ผลิต ด้วยคำสั่งโปรแกรมที่ป้อนเข้าเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

-การตรวจสอบรอยร้าวผิวลำตัวชิ้นงาน พนักงานจะนำชิ้นงานเข้าเครื่องตรวจสอบรอยร้าวผิว ซึ่งเป็นการตรวจสอบรอยแตกร้าวที่ผิวชิ้นงานโดยใช้ผงแม่เหล็กผสมกับน้ำมันแล้วฉีดบริเวณผิวลำตัวชิ้นงานขณะที่เครื่องกำลังสร้างสนามแม่เหล็กอยู่โดยทำการตรวจสอบด้วยสายตา หลังจากนั้นทำการล้างชิ้นงาน เพื่อลดค่าความเป็นแม่เหล็กของชิ้นงาน

2.5) การประกอบชิ้นส่วนย่อย

ชิ้นงานบางส่วนจะถูกนำมาประกอบชิ้นส่วนย่อยตามความต้องการของลูกค้า โดยพนักงานจะทำการประกอบชิ้นส่วนย่อยจำพวกโบลท์ (Bolt) จากนั้นนำเข้าเครื่องอัดโบลท์ (Bolt Pressing) เพื่อทำการอัดกดโบลท์ให้แนบสนิทกับผิวด้านหน้าแปลนชิ้นงาน ก่อนบรรจุชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนการตรวจสอบแล้วลงพาเลทเพื่อส่งจำหน่ายลูกค้าต่อไป

3) กระบวนการตรวจสอบชิ้นงาน

ในการตรวจสอบคุณภาพของโครงการ ชิ้นงานจะต้องผ่านการตรวจสอบและการทดสอบคุณภาพทางกล และทางโครงสร้างโลหะวัสดุ ทั้งนี้กรณีที่เกิดผลิตภัณฑ์ไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ โครงการจะส่งกำจัดพร้อมทางเหล็ก โดยส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับมาใช้ประโยชน์ต่อไป

2.5 ระบบเสริมและระบบสาธารณูปโภค

1) น้ำใช้

โครงการรับน้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ มาใช้ในอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร น้ำใช้สำหรับการผลิตของโครงการ แบ่งการใช้งานออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนแรกเป็นน้ำใช้ในขั้นตอน Forging ประกอบด้วย น้ำผสมกราฟไต์ในขั้นตอนการทุบขึ้นรูป (สารหล่อลื่นแม่พิมพ์) น้ำล้างชิ้นงานและน้ำล้างเคมี น้ำใช้ในขั้นตอนการชุบแข็ง และส่วนที่ 2 เป็นน้ำใช้สำหรับผสม coolant และน้ำใช้ในระบบเสริมการผลิต ได้แก่ น้ำขัดเชยหอหล่อเย็น รวมถึงน้ำรดต้นไม้ในบริเวณพื้นที่โครงการ นอกจากนี้ โครงการมีการนำบางส่วนจะนำมาปรับปรุงคุณภาพก่อนนำมาใช้ในหม้อน้ำ

2) ระบบหล่อเย็น

ระบบหล่อเย็นของโครงการ จำนวน 3 ชุด มีหน้าที่ควบคุมอุณหภูมิของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่างๆ ในกระบวนการผลิต เช่น เครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า เป็นต้น

3) ระบบไฟฟ้าและพลังงาน

-ไฟฟ้า โครงการได้ติดตั้งสถานีไฟฟ้าย่อย (sub-station) แรงดันไฟฟ้า 115/22 kv ขนาด 12 เมกะวัตต์ เพื่อรับกระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคที่จ่ายกระแสไฟฟ้าให้โรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่นั้นๆ เมื่อเกิดไฟดับ โครงการจะหยุดการผลิตทั้งหมด รวมถึงขั้นตอนการขัดผิวชิ้นงาน (shot blast) ซึ่งเป็นขั้นตอนที่ทำให้เกิดฝุ่น ทำให้ไม่มีการระบายฝุ่นจากขั้นตอนดังกล่าวในไฟดับ

-เชื้อเพลิง โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในหม้อน้ำ โดยรับก๊าซธรรมชาติผ่านท่อส่งก๊าซของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ซึ่งโครงการได้จัดให้มีสถานีจ่ายก๊าซภายในพื้นที่โครงการ

4) หม้อน้ำ (Boiler)

โครงการออกแบบติดตั้งหม้อน้ำ ขนาด 0.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 4 ชุด โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง สำหรับผลิตไอน้ำเพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนโดยอ้อมและใช้ในการเพิ่มอุณหภูมิของน้ำล้างชิ้นงานในขั้นตอนการพรีทรีตเมนต์ในกระบวนการขึ้นรูปชิ้นงาน (Forging Process) และใช้น้ำร้อนในขั้นตอนการเคลือบผิวชิ้นงาน (อ้างอิงข้อมูลจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565)

5) ระบบระบายน้ำ

โครงการออกแบบระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสีย โดยแบ่งระบบระบายน้ำฝนได้ดังนี้

-พื้นที่ที่น้ำฝนมีโอกาสปนเปื้อน เนื่องจากโครงการออกแบบให้พื้นที่การผลิตและพื้นที่ระบบสาธารณูปโภคมีหลังคาปกคลุมอย่างมิดชิด ทำให้น้ำฝนที่ตกลงสู่พื้นที่โครงการไม่มีโอกาสปนเปื้อน

-พื้นที่ที่น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ พื้นที่อาคารสำนักงาน อาคารส่วนการผลิต พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม และพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการได้ออกแบบแยกระบบระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยออกแบบเป็นท่อระบายน้ำฝน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 300 และ 600 มิลลิเมตร รอบพื้นที่อาคาร เพื่อรองรับน้ำฝนซึ่งไม่มีการปนเปื้อน เนื่องจากวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ทั้งหมดของโครงการจะถูกจัดเก็บในพื้นที่ซึ่งมีหลังคาปกคลุม น้ำฝนที่ตกลงในบริเวณพื้นที่โครงการจะถูกระบายเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ

2.6 มลสารและการควบคุม

1) น้ำเสีย/น้ำทิ้งและการจัดการ น้ำเสียที่เกิดขึ้น แบ่งออกเป็นน้ำเสียออกเป็น 3 ส่วน ดังนี้

-น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากสำนักงาน และบ่อดักไขมันสำหรับน้ำเสียจากโรงอาหารเพื่อทำการบำบัดเบื้องต้น ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

-น้ำเสียจากกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี ซึ่งเป็นน้ำล้างชิ้นงานที่ผ่านการชุบเคลือบสารเคมีซึ่งจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการเพื่อบำบัดเบื้องต้น ก่อนส่งไปบำบัดอีกครั้งที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป และน้ำเสียจากการล้างชิ้นงานที่ไม่ปนเปื้อนสารเคมี (น้ำล้างชิ้นงานก่อนส่งเข้ากระบวนการชุบเคลือบผิว) ซึ่งน้ำในส่วนนี้โครงการจะมีการหมุนเวียนภายในระบบ และมีการระบายน้ำทิ้งบางส่วนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้เหมาะสม

-น้ำทิ้งที่ผ่านการหล่อเย็นแบบ indirect ที่จะถูกนำมาลดอุณหภูมิที่ cooling tower เพื่อหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ อย่างไรก็ตาม เพื่อป้องกันน้ำที่หมุนเวียนในระบบมีความเข้มข้นมากเกินไปจนอาจเป็นสาเหตุให้ระบบท่ออุดตัน จึงมีการระบายน้ำทิ้งออกจากระบบหรือเรียกว่า blow down water น้ำทิ้งส่วนนี้ไม่มีความสกปรกหรือไม่มีการปนเปื้อนน้ำมันหรืออนุภาคอื่นๆ ซึ่งโครงการจะระบายน้ำส่วนนี้เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป

2) มลสารอากาศ

โครงการมีแหล่งกำเนิดมลสารอากาศ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน โดยส่วนแรกเป็นหม้อน้ำที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 4 ชุด มีมลสารหลัก คือ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน สำหรับมลสารรอง คือ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่นละออง ส่วนที่สองเป็นแหล่งกำเนิดจากกระบวนการผลิตในขั้นตอนขัดผิวชิ้นงาน (shot blast) มีมลสารหลัก คือ ฝุ่นละออง ซึ่งโครงการได้ออกแบบและติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust collector) เพื่อบำบัดฝุ่นที่เกิดขึ้นภายในเครื่อง shot blast ในขั้นตอนขัดผิวชิ้นงาน ซึ่งเป็นระบบปิดทั้งหมด โดยฝุ่นจะถูกรวบรวมผ่านระบบท่อเข้าสู่ระบบดักฝุ่นก่อนระบายอากาศที่บำบัดแล้วออกสู่บรรยากาศผ่านปล่องระบายต่อไป (อ้างอิงข้อมูลจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565)

3) การจัดการของเสีย

ของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงดำเนินโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ของเสียจากอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร และของเสียจากการผลิต โดยของเสียจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บที่มีลักษณะและขนาดตามความเหมาะสมกับของเสียที่แยกแต่ละประเภท ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสม ทั้งนี้ โครงการจะแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด พร้อมทั้งแสดงวิธีการกำจัดเพื่อขออนุญาตและรับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมอีกทั้งจะทำเอกสารกำกับการขนส่ง (manifest system) ให้กับผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดก่อนที่จะนำของเสียออกจากพื้นที่โครงการ

4) เสียงและการควบคุม

เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมดจะถูกติดตั้งอยู่ภายในอาคารของโครงการซึ่งมีการปิดล้อมด้วยผนังอาคาร เพื่อลดเสียงออกนอกอาคารไว้แล้ว สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังอย่างมีนัยสำคัญของโครงการเป็นเครื่องจักรในส่วนของการเป็นเครื่องจักรในส่วนของ Forging Process ซึ่งประกอบด้วย 5 แหล่ง ได้แก่ เครื่องรีดลดขนาด เครื่องตัดตัวตูดิบ เครื่องลบมุม เครื่องทุบขึ้นรูปร้อน และเครื่องอัดขึ้นรูปเย็น

2.7 พื้นที่สีเขียว

โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณริมรั้วโดยรอบพื้นที่โครงการ 1,792 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น โอศกอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ตีนเป็ด และปาล์มหางกระรอก เป็นต้น

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

3.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ์ เทคโนโลยี จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว (ฉบับล่าสุด) ซึ่งครอบคลุมทั้งเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สาธารณสุข และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยมอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังตารางที่ 3.1-1

3.2 การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ช่วงดำเนินการ ประกอบด้วยการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ โดยทำการเก็บตัวอย่างและนำไปวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท ซี.ที. เอ็นไวรอนเมนต์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-270) และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (เลขทะเบียน ว-204) ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนดังกล่าวข้างต้นได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว (สำเนาหนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนแสดงในภาคผนวก ข) และผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ (ดังภาคผนวก ค) สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 แสดงดังตารางที่ 3.2-1

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>1. เรื่องทั่วไป</p> <p>-ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลลิห์ อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>	<p>ผลการดำเนินการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม-บริษัทฯ ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1 ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565 มาใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด (สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงาน แสดงดังภาคผนวก ก)</p>	-
<p>-เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ของบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>-บริษัทฯ ได้ติดตามตรวจสอบผลการดำเนินการเพื่อเฝ้าระวังปัญหาล้างแวลล้อมอย่างต่อเนื่อง อย่างไรก็ตาม หากบริษัทฯ พบปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในอนาคต บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว</p>	-
<p>-หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ต้องก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด จะต้องแจ้งให้กรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตุนิยมวิทยาจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว รวมทั้งจะต้องรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ เพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสนับสนุนการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>-การดำเนินการที่ผ่านมามีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตาม หากเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะแจ้งต่อกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตุนิยมวิทยาจังหวัดระยอง และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตุนิยมวิทยาจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ทราบโดยเร็ว เพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>-บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ์ เทคโนโลยี จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานกฎหมายสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานกฎหมายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานท้องถิ่น ทราบทุก 6 เดือน</p>	<p>-ที่ผ่านมาบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งบริษัทที่ปรึกษาได้เข้าติดตามตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) และนำส่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2567 (ดังภาคผนวก จ)</p>	-
<p>-ในกรณีที่บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ์ เทคโนโลยี จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ์ เทคโนโลยี จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p>	<p>-ในช่วงต้นปี พ.ศ. 2568 ที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้มีการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเสนอต่อ กนอ. พิจารณาในประเด็นการขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน การเพิ่มเครื่องจักรในขั้นตอนการกลึงและล้างชิ้นงาน การเพิ่มความสูงปล่องระบบดักฝุ่นเดิมบางส่วนและเปลี่ยนแปลงรายละเอียดที่เกี่ยวข้องการย้ายตำแหน่งติดตั้ง Boiler No.4 และการปรับปรุงพื้นที่อาคาร 3 บางส่วนและพื้นที่ว่างภายนอกอาคารเป็นพื้นที่ Shop Kaizen โดยยังคงกำลังการผลิตสูงสุดเท่าเดิมตามที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ซึ่งปัจจุบัน กนอ. อยู่ในขั้นตอนการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ของโครงการ</p>	-
<p>• หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบแจ้งให้ไปไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับการจัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>		

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 		
<p>-ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลสารจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p>	<p>-เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศ เมื่อวันที่ 17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดและคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้</p>	-
<p>2. ทรัพยากรกายภาพ</p> <p>2.1 คุณภาพอากาศ</p> <p>-ความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยแบ่งออกเป็น 2 กรณี คือ</p>	<p>-เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศ เมื่อวันที่ 17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก (พ.ศ. 2544) ทั้งนี้ โครงการมีการเดินหมอน้ำชุดสำรอง ซึ่งผลการตรวจวัดปล่อง พบว่า อัตราการระบายมลสารโดยรวมของฝุ่นละอองมีค่า 0.0106 กรัม/วินาที อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ไม่มีการเดินหมอน้ำชุดสำรอง กำหนดค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่น ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนและก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยรวมไม่เกิน 0.1060, 0.0240 และ 0.0016 กรัม/วินาที ตามลำดับ กรณีที่โครงการเดินระบบหมอน้ำชุดสำรอง กำหนดค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่น ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยรวมไม่เกิน 0.1070, 0.0315 และ 0.0021 กรัม/วินาที ตามลำดับ 	<p>มีค่า 0.0104 กรัม/วินาที และอัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าน้อยกว่า <0.0001 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ดังภาคผนวก ค)</p>	
-กำหนดให้มีการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อบำบัดมลสารทางอากาศ	-บริษัทฯ มีการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อบำบัดมลสารทางอากาศจากระบบการผลิตในขั้นตอนขุดผิวชั้นงาน (shot blast) เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 1 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดเตรียมอุปกรณ์หล่อที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลสารอากาศให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดมลสารเกิดขึ้นได้ทันทีโดยเก็บสำรองไว้ เท่ากับจำนวนถุงกรองที่ใช้ใน bag house filter ชุดที่มีขนาดใหญ่ที่สุด	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลสารทางอากาศไว้เรียบร้อยแล้ว และได้แจ้งหน่วยงานภายนอกในการดูแลระบบบำบัดมลสารของโครงการ ซึ่งจะครอบคลุมถึงการเปลี่ยนแปลงของระบบบำบัดมลสารทางอากาศ ซึ่งหากระบบบำบัดมลสารเกิดการขัดข้องโครงการจะดำเนินการแจ้งให้หน่วยงานภายนอกเข้ามาตรวจสอบ ดังนั้น โครงการจึงไม่มีการส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและบำรุงรักษาเครื่องจักรดังภาคผนวก ฎ)	-
-จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลสารอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อกำหนดที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารอากาศเป็นประจำทุกวัน	-บริษัทฯ กำหนดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานดูแลระบบบำบัดป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องเพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำ (ดังภาคผนวก ฉ)	-
-หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง	-หากเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง บริษัทฯ จะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ในการดำเนินงานที่ผ่านมายังไม่พบการชำรุดหรือขัดข้องของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุง ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารอากาศ รวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์การใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบบำบัดมลสารอากาศ (ดังภาคผนวก ข) และจัดให้มีแผนการตรวจสอบบำรุงระบบรวบรวมและระบบบำบัดมลสารอากาศไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารอากาศให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ใหม่ทุกๆ 12 เดือน	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารอากาศเป็นประจำ และกำหนดแผนการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ทุก 6 เดือน โดยในช่วงปี พ.ศ. 2568 โครงการได้เปลี่ยนถุงกรองของระบบดักฝุ่นเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-ตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน	-บริษัทฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน ตามแผนการดำเนินงานเรียบร้อยแล้ว เดือน โดยในช่วงปี พ.ศ. 2568 โครงการได้เปลี่ยนถุงกรองของระบบดักฝุ่นเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-จัดให้มีการตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (เป็นการตรวจสอบสภาพของถุงกรอง กล่าวคือ หากค่าความดันแตกต่างลดลงอย่างกะทันหันซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนอาจเกิดการรั่วแตกในทางกลับกัน หากความแตกต่างเพิ่มมากกว่าค่าปกติซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่ามีถุงกรองบางส่วนตัน) ซึ่งถ้าเกินจากที่กำหนดจะดำเนินการแก้ไขต่อไป	-บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบถุงกรองโดยตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียงเป็นประจำเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
2.2 ระดับเสียง		
-ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง ให้เป็นลักษณะปิดล้อม และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ	-บริษัทฯ กำหนดพื้นที่ที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังให้อยู่ในลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	-บริษัทฯ กำหนดมาตรการในการสวมใส่อุปกรณ์ PPE แต่ละแผนกที่ได้รับผลกระทบทางเสียงและยังจัดเตรียมป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลก่อนที่จะ	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจาเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เข้าไปบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ (ดังภาพที่ 3 และ 4 ในภาคผนวก ง)	
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ให้กับในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งปิดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 4 และ 23 ในภาคผนวก ง และภาคผนวก ฅ)	-
- ตรวจวัดสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดต่างๆ	- บริษัทฯ ได้จัดทำแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ (ดังภาคผนวก ฅ)	-
- จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการและทบทวนการทำ noise contour map ทุกๆ 3 ปี	- บริษัทฯ ได้จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิต โดยล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 3-4 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา (ดังภาคผนวก ฅ) และกำหนดเขตพื้นที่มีระดับเสียงดังที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง โดยมีการปิดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 3 และ 4 ในภาคผนวก ง)	-
- ควบคุมระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) ที่ริมรั้วโครงการทุกด้านให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- บริษัทฯ ออกแบบให้กิจกรรมที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงอยู่ภายในอาคารที่เป็นพื้นที่ปิดล้อม และจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นเพื่อเป็นแนวป้องกันเสียงต่อโรงงานข้างเคียง และควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ซึ่งจากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วโดยรอบโครงการในช่วงวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ (ดังภาพที่ 5 และ 6 ในภาคผนวก ง)	-
2.3 คุณภาพน้ำ		
- จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ	- บริษัทฯ ได้ออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน	-
1) นำเสียจากกระบวนการผลิต		

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่สามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 72 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิดจากการผลิตที่มีการปนเปื้อนสารเคมี	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่สามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 72 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิดจากการกระบวนการผลิตที่มีการปนเปื้อนสารเคมี (ภาพที่ 8 ในภาคผนวก ง)	-
- ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • pH 5.5-9.0 • BOD ไม่เกิน 500 mg/l • COD ไม่เกิน 750 mg/l • SS ไม่เกิน 200 mg/l • TDS ไม่เกิน 3,000 mg/l • oil & grease ไม่เกิน 10 mg/l • Zinc ไม่เกิน 5 mg/l 	- บริษัทฯ ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด และเมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดลักษณะน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วของโครงการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 6.7-7.9 BOD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 2.0-17.3 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า <25-99 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วง 8-24 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 101-452 มิลลิกรัม/ลิตร Oil & Grease มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 3-9 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zn มีค่าอยู่ในช่วง 0.158-0.905 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งจากผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังจากการระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้	-
- รวบรวมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- บริษัทฯ ได้มีการรวบรวมน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เรียบร้อยแล้ว	-
- จัดสร้างบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (inspection manhole) ตรงตำแหน่งที่จะบรรจุท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามทีนิคมฯ กำหนดเพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (inspection manhole) ในตำแหน่งที่เหมาะสมสมตามทีนิคมฯ กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 7 ในภาคผนวก ง) สำหรับผลตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง (ดังภาคผนวก ค)	-
- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติบริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 15 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>- จัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ที่สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่รองรับน้ำทิ้งกรณีที่เกิดไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน</p>	<p>- บริษัทฯ จัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่สามารรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่รองรับน้ำทิ้งกรณีที่เกิดไม่ได้ตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน (ภาพที่ 9 และ 10 ในภาคผนวก ง)</p>	-
<p>2) นำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร</p> <p>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ก่อนระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</p>	<p>- บริษัทฯ ได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร-การong ไร่อากาศเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ และจัดให้มีการดูแลทำความสะอาดบ่อเกรอะเป็นประจำทุก 6 เดือน (ภาพที่ 11 ในภาคผนวก ง)</p>	-
<p>- จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร-การong ไร่อากาศ</p>	<p>- บริษัทฯ ติดตั้งถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีพนักงานรับผิดชอบในการดูแลทำความสะอาดถังดักไขมัน โดยมีการตรวจสอบและดักไขมันเป็นประจำทุกวัน (ภาพที่ 12 และ 13 ในภาคผนวก ง)</p>	-
<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำหรับอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง</p>	<p>- บริษัทฯ ได้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียอย่างเคร่งครัด เดือนละ 2 ครั้ง</p>	-
<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมันทุกวัน และทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุก 2 วัน</p>	<p>- บริษัทฯ กำหนดแผนและควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับการดูแลและทำความสะอาดถังดักไขมันอย่างเคร่งครัดทุก 2 วัน</p>	-
<p>- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลเทื่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งสกปรกในรางน้ำฝน</p>	<p>- บริษัทฯ ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบ ดูแลรางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมออย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p>	-
<p>3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์</p> <p>3.1 การใช้ชีน้ำ</p>		

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค
- นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการให้บริษัทฯ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่	- บริษัทฯ ได้ทำหนังสือแจ้งข้อมูลความต้องการใช้น้ำต่อบริษัทฯ ซึ่งมีคํ่า ได้ออกหนังสือรับรองการให้บริการเรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวก ข	-
- นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ เป็นต้น	- บริษัทฯ ได้นำหลักการ 3R มาใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ โดยได้จัดกิจกรรมรณรงค์ให้พนักงานได้ทราบ	-
3.2 การคมนาคมขนส่ง		
- ร่วมมือกับบริษัทฯ ในการกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- บริษัทฯ ได้มีข้อกำหนดและร่วมมือกับบริษัทฯ ในการควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง)	-
- ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้มีรถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน (สัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน แสดงดังภาคผนวก ฉ)	-
- จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ	- บริษัทฯ ได้จัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัย (ภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง) โดยกำหนดให้พนักงานใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ และจัดทำป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 15 กิโลเมตร/ชั่วโมง (ดังภาพที่ 16 ในภาคผนวก ง)	-
- จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน	- บริษัทฯ ได้จัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัย (ภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง) โดยกำหนดให้พนักงานใช้ความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตพื้นที่ชุมชน	-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ง)	-
- กำหนดให้บริษัทฯ รับกํ่าจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกํ่าจัดอย่างถูกต้อง	- บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ในสัญญาว่าจ้างบริษัทที่รับเก็บขนของเสียอันตรายต้องมีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกํ่าจัดอย่างถูกต้อง (ดังภาคผนวก ม)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	-บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมี คือ ทางหลวงหมายเลข 331 เป็นเส้นทางหลักในการเข้า-ออกพื้นที่นิคมฯ จากนั้นจึงขึ้นถนนภายในพื้นที่นิคมฯ เป็นเส้นทางขนส่ง เพื่อให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด	-
-ให้ผู้ขับขี่จักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่ยานยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานที่ขับขี่จักรยานยนต์และรถยนต์ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมการขับขี่อย่างปลอดภัยให้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน (ดังภาคผนวก ฅ) และจัดทำเอกสารแจ้งระเบียบด้านความปลอดภัยและจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัย กวดขันให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (ข้อกำหนดการขับขี่ยานยนต์ ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดทำแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุอุบัติเหตุนั้น โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม (ดังภาคผนวก ฅ)	-
-ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจจัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	-บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานที่ขับขี่จักรยานยนต์และรถยนต์ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมการขับขี่อย่างปลอดภัยให้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน (ดังภาคผนวก ฅ) และจัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัย กวดขันให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (ข้อกำหนดการขับขี่ยานยนต์ ดังภาพที่ 13 ในภาคผนวก ง)	-
-กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง • กำหนดแนวทางการความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งใบขับขี่สำหรับรถขนส่งสารอันตราย เป็นต้น 	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดทำสัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน โดยมีเนื้อหาครอบคลุมเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย (ดังภาคผนวก ฅ)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุดิบทรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุที่ขนส่ง ดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุที่มีการขนส่ง	- บริษัทฯ กำหนดบริษัทที่รับขนส่งสารเคมีต้องมีเอกสารเกี่ยวกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุดิบทรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุที่ขนส่ง ขั้นตอนการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่มีการขนส่ง	-
3.3 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีรางระบายน้ำภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการแยกออกจากท่อรวบรวม น้ำเสียตั้งแต่ช่วงการออกแบบพื้นที่โครงการไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 17 ในภาคผนวก ง)	-
- ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง - จัดให้มีระบบรวมน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่เป็นเนิน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น ลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- บริษัทฯ มีการตรวจสอบและดูแลรางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง - บริษัทฯ ได้ออกแบบให้พื้นที่การผลิตและพื้นที่เก็บสารเคมีอยู่ในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมไว้เรียบร้อยแล้ว โดยน้ำฝนที่ตกลงไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	-
3.4 การจัดการของเสีย - กำหนดให้มีการจัดการของเสียของโครงการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือที่มีการประกาศเพิ่มเติมเพื่อปรับปรุงแก้ไขภายหลังอย่างเคร่งครัด โดยของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดการของเสีย ด้วยการส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ (ดังภาคผนวก จ)	-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- บริษัทฯ กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสีย โดยได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ดังภาคผนวก ฉ)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน และใช้วัสดุดูดซับ ดูดซับน้ำมันที่หกไว้ไหล ก่อนจัดเก็บวัสดุดูดซับไว้เฉพาะและเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุเป็นเบื่อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการ และอาคารเก็บของเสียเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดเตรียมวัสดุดูดซับน้ำมันไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 21 ในภาคผนวก ง)	-
-ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)	-บริษัทฯ ได้นำหลักการ 3R มาใช้ในการจัดการของเสียโดยได้จัดกิจกรรมรณรงค์ให้พนักงานได้ทราบเรียบร้อยแล้ว	-
1) มูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร -จัดให้มีถังรองรับมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยรีไซเคิล และมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	-บริษัทฯ ได้จัดถังรองรับมูลฝอยทั้ง 4 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยรีไซเคิล มูลฝอยอันตราย และเศษอาหาร โดยรวบรวมใส่ในถังมูลฝอยประเภทต่างๆ ที่มีฝาปิดมิดชิด ซึ่งตั้งอยู่ภายนอกอาคาร (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
-เก็บรวบรวมมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	-บริษัทฯ ได้รวบรวมมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดต่อไป (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
-มูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	-บริษัทฯ จัดเตรียมถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ และรวบรวมไปคัดแยกอีกครั้ง โดยพนักงานส่วนใหญ่ให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี (ดังภาพที่ 22 ในภาคผนวก ง)	-
2) ของเสียจากกระบวนการผลิต -ของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ได้แก่ • ผู้เหล็ก/ผงเหล็ก จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองจากเครื่อง Shot blast • เศษขี้กิ้งจากกระบวนการกลึง โล ปาด เจาะ • Coolant Oil จากกระบวนการหล่อเย็นชิ้นงาน	-บริษัทฯ ได้รวบรวมของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตไว้ในภาชนะที่เหมาะสม และมีฝาปิดมิดชิดและเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำกลับไปใช้ใหม่และนำไปกำจัดต่อไป (ดังภาคผนวก จ)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<ul style="list-style-type: none"> • Use Coolant จากกระบวนการหล่อเย็นชิ้นงาน • Wet scale • สแลก (Slag) • ตะกอน Bondelize • น้ำปนเปื้อนน้ำมัน • น้ำเสียฟอสเฟต • ผุ่นเหล็ก • เศษเจียรที่ปนเปื้อนน้ำมัน • วัสดุดูดซับปนเปื้อน <p>กำหนดให้รวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมและมีฝาปิดมิดชิดและเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราขการนำกลับไปใช้ใหม่ หรือนำไปกำจัดต่อไป</p>		
<p>-รวบรวมบรรจุภัณฑ์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว และ/หรือ ภาชนะปนเปื้อน โดยเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราขการนำกลับไปใช้ใหม่หรือนำไปกำจัดต่อไป</p>	<p>-บริษัทฯ ได้เก็บรวบรวมบรรจุภัณฑ์ที่ผ่านการใช้งานแล้วหรือภาชนะปนเปื้อน โดยเก็บพักไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราขการนำกลับไปใช้ใหม่หรือนำไปกำจัดต่อไป (ดังภาคผนวก ฐ)</p>	-
<p>-จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราขการในการกำจัดกากของเสียมารับไปกำจัดต่อไป</p>	<p>-บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด (ดังภาพที่ 23 ในภาคผนวก ง) เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราขการในการกำจัดกากของเสียมารับไปกำจัดต่อไป (ดังภาคผนวก ฐ)</p>	-
<p>4. คุณค่าคุณภาพชีวิต</p> <p>4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ</p>		

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามำทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก	-บริษัทฯ รับสมัครพนักงานโดยกำหนดให้คนในท้องถิ่นได้รับการพิจารณาเป็นพิเศษตามความสามารถและความเหมาะสมของงาน โดยบริษัทฯ มีพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง 39 คน	-
-ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม-สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสมทบทุนก่อสร้างสาธารณประโยชน์ เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	-บริษัทฯ ได้ร่วมดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์กับนิคมฯ โดยบริษัทฯ ได้จัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อพบปะชุมชน แจ้งความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่างๆ รวมถึงได้เข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ เช่น ปุ๊ตวหนออนจุดพักผ่อน ปรับปรุงทัศนียภาพและทาสีสันก็ฬา ให้ความรู้กันป้องกัน และระงับอัคคีภัย กิจกรรมปลูกต้นไม้กันดินสไลด์ และเลี้ยงอาหารกลางวัน วันครูและนักเรียน โรงเรียนบ้านเขาลอย (ตังภาคผนวก ๗)	-
-กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะตั้งระบุมำหน้าที่มีความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจนเรียบร้อยแล้ว	-บริษัทฯ ได้กำหนดระเบียบในการรับพนักงาน โดยระบุมำหน้าที่มีความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจนเรียบร้อยแล้ว	-
-จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบครัวคลุ้มทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็อยู่สุภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน ซึ่งแผนดังกล่าวสามารถปรับเปลี่ยนหรือปรับปรุงได้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไป เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ	-บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 เช่น พบปะหารือกับศูนย์ฟื้นฟูสมรรถภาพคนงานภาค 2 เรื่องการจ้างงานผู้เข้าร่วมการฟื้นฟูสมรรถภาพที่สนใจเข้าทำงาน เข้าร่วมโครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี เข้าร่วมโครงการ “ WeCYCLE ขอ ขวด ของเธอ” โดย WHA Group นำขวดพลาสติกใส (PET) มาผลิตเป็นกระเป๋ามอบให้แก่นักเรียน และร่วมมอบกระเป๋านักเรียนในโครงการ “Re-NO-Waste: Eco-Friendly for Sustainable Future” จากโรงงานสู่โรงเรียน เปลี่ยนขวดพลาสติกใสให้เป็นกระเป๋านักเรียน จาก อมตะซิตี้ (ตังภาคผนวก ๗)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- บริษัทฯ ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	-
- นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ	- บริษัทฯ ได้นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ (ดังภาคผนวก ก)	-
- จัดตั้งทีมสำรวจโรงงานและมีการสุ่มตรวจปัสสาวะกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงเพื่อป้องกันปัญหายาเสพติดที่อาจจะส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีทีมตรวจเข้าสู่ตรวจปัสสาวะของพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงเพื่อป้องกันปัญหายาเสพติดที่อาจจะส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม	-
- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน เพื่อให้เป็นแนวทางดำเนินการเมื่อเกิดเรื่องร้องเรียน ซึ่งที่ผ่านมาโครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน (ดังภาคผนวก ก)	-
- นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ ดังนี้ 1) การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น • การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการแก่หน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ เยวชน เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง • นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การดำเนินโครงการ และแจ้งผลให้ชาวบ้านเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น • การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารผ่านสื่อต่างๆ เช่น แผ่นพับ จดหมายข่าว การติดประกาศ การฝากประชาสัมพันธ์ผ่านหอกระจายข่าวของชุมชน เป็นต้น เพื่อประชาสัมพันธ์และชี้แจงข้อมูลที่เป็นประโยชน์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะกระบวนการผลิต	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และนำมาจัดทำเป็นแผนงานประจำปี เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ รวมทั้งสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชนเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก ก)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปี พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่โครงการต้องปฏิบัติตามในการลดปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเนื้อหาการประชาสัมพันธ์ข้อห่วงกังวลของชุมชน</p> <p>2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • ดำเนินการชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ ซึ่งแจ้งต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร • แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ • จัดตั้งเจ้าหน้าที่อาสาสมัครในพื้นที่เข้าปะเียมนเือนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน • จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หมู่ย่อยานปกครองท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม <p>3) การสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม • ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น และส่งเสริมการลงทุน เช่น จัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ และการอบรมวิชาชีพ เป็นต้น • จัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น กิจกรรมทางศาสนา ทุนการศึกษา การบริการด้านตรวจสุขภาพ เป็นต้น 		

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนและส่งเสริมการศึกษาของโรงเรียนและเยาวชนในพื้นที่ตั้งโครงการอย่างต่อเนื่อง สนับสนุนกิจกรรมการปลูกต้นไม้ในชุมชนรอบโครงการ ส่งเสริมกิจกรรมทำบุญทำกุศลที่สำคัญของชุมชน เช่น วัด โรงเรียน โบราณสถานอื่นๆ เป็นต้น สนับสนุนกิจกรรมสาธารณประโยชน์โดยพิจารณาตามความต้องการของชุมชน 	<p>ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ</p>	
<p>- จัดทำการประชุมเชิงปฏิบัติการด้านการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการดำเนินงาน โดยผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการเป็นประจำทุกปี ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของการสำรวจเป็นประจำทุกปีในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม</p>	<p>- บริษัทฯ ได้มีการประเมินผลการดำเนินการด้านการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์เป็นประจำทุกปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการดำเนินงาน โดยผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปี ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของการสำรวจเป็นประจำทุกปีในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม</p>	-
<p>- สรุปผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานท้องถิ่น (เทศบาลฯ และ อบต.) และประชาชนโดยสื่อสารให้เข้าใจผ่านทางทางบอร์ดประชาสัมพันธ์หรือตามบริเวณที่เป็นจุดศูนย์รวมของชุมชน เพื่อให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการ และเป็นข้อมูลให้ชุมชนรับทราบ ทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริษัทฯ มีการประชาสัมพันธ์ผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานท้องถิ่นและชุมชนรับทราบ</p>	-
<p>- ร่วมปรึกษาหารือกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบผู้แทนชุมชน กำนันผู้ใหญ่บ้าน เพื่อให้ข้อมูลสิ่งที่มีชุมชนมีความวิตกกังวล และทำการจัดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจอย่างต่อเนื่อง</p>	<p>- บริษัทฯ ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่โครงการในการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน ได้นำข้อคิดเห็นจากชุมชนมาใช้ในการดำเนินการหรือวางแผนงานต่างๆ ที่กำลังจะเกิดขึ้น</p>	-
<p>- เสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการ และเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม</p>	<p>- บริษัทฯ ได้จัดกิจกรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชนเป็นประจำ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชน และให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการและเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม เช่น พบปะหารือกับศูนย์ฟื้นฟูสมรรถภาพคนงานภาค 2 เรื่องการจ้างงาน ผู้เข้าร่วมการฟื้นฟูสมรรถภาพที่สนใจเข้าทำงาน เข้าร่วมโครงการปลูกป่าเฉลิม</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>4.2 สาธารณสุข</p> <p>-สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านการพร้อมของสถานบริการและศักยภาพบุคลากร</p> <p>-กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน เบื้องต้นกำหนดให้พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจายและจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสม</p> <p>-กำหนดให้มีโรงอาหารที่ถูกสุขลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการ</p>	<p>พระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี เข้าร่วมโครงการ “ WeCYCLE ขอ ขวด ของเธอ” โดย WHA Group นำขวดพลาสติกใส (PET) มาผลิตเป็นกระป๋ามอบให้แก่นักเรียน และร่วมมอบกระป๋ามนักเรียนในโครงการ “Re-NO-Waste: Eco-Friendly for Sustainable Future” จากโรงงานสุốiเรียน เปลี่ยนขวดพลาสติกใสให้เป็นกระป๋ามนักเรียน จาก อนาคตที่ดี (ดังภาคผนวก ๗)</p>	
<p>4.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>1) ความปลอดภัยทั่วไป</p> <p>-จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p>	<p>-บริษัทฯ ได้กำหนดกิจกรรมการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพบุคลากรไว้แผนการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์โดยดำเนินการร่วมกับกลุ่มบริษัทในเครือ</p> <p>-บริษัทฯ ได้เฝ้าระวังการแพร่กระจายโรคโดยให้รักษาสุขอนามัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมโดยไม่มีการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน</p> <p>-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมโรงอาหารที่ถูกสุขลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการและจัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดแบบแยกประเภท เพื่อรองรับมูลฝอย (ดังภาพที่ 22 และ 24 ในภาคผนวก ง)</p>	-
<p>2) ความปลอดภัยทั่วไป</p> <p>-จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง</p>	<p>-บริษัทฯ ได้แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายความปลอดภัยและประกาศให้พนักงานทุกคนทราบและปฏิบัติตาม โดยระบุไว้ในการอบรมพนักงานใหม่และการอบรมประจำปีไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ญ และภาคผนวก ค)</p>	-
<p>-กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน และแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p>	<p>-บริษัทฯ ได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยพร้อมให้พนักงานนำไปปฏิบัติอย่างเคร่งครัด (ดังภาคผนวก ค)</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-ฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	-ก่อนเริ่มทำงานพนักงานของบริษัทฯ จะได้รับการปฐมพยาบาลและฝึกอบรมเกี่ยวกับรายละเอียดของเขตงานที่ตนเองรับผิดชอบ รวมทั้งข้อบังคับและกฎระเบียบการทำงานของบริษัทฯ เพื่อให้องค์กรสามารถดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามวัตถุประสงค์ (ดังภาคผนวก ฅ)	-
-จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน 	-บริษัทฯ ได้กำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ดังภาคผนวก ฅ)	-
-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-บริษัทฯ ได้บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ (ดังภาคผนวก ฅ)	-
-ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	-บริษัทฯ ได้ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	-
-จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น (ดังภาพที่ 25 และ 28 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง และความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	-บริษัทฯ มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงานทุก 6 เดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ได้แก่ ความร้อน คุณภาพอากาศ และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้ นอกจากนี้	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงานเป็นประจำทุกวัน และดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยเมื่อตรวจพบ	
-ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	-บริษัทฯ ได้มอบหมายให้คณะกรรมการรักษาความปลอดภัยอยู่ดูแลการทำงานในพื้นที่เสี่ยงและติดป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตราย เช่น พื้นที่อับอากาศ เป็นต้นให้อยู่ในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน (ภาพที่ 29 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่นักงานที่ปฏิบัติงานภายใต้โครงการอย่างเพียงพอ	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 3 และ 4 ในภาคผนวก ง และดังภาคผนวก ฆ)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น (ดังภาพที่ 30 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมยานพาหนะไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์พยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการ (ดังภาพที่ 31 ถึง 33 ในภาคผนวก ง) รวมทั้งจัดเตรียมยานพาหนะไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คันเพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุส่งโรงพยาบาล	-
-จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดย การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการมีการรับพนักงานใหม่ ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2568 โครงการดำเนินการช่วงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568 โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ผลตรวจสุขภาพประจำปีล่าสุด โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 15,17,18,25,30 และ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ฅ	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจาเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะต้องได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัย	-บริษัทฯ จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัย 24 ชั่วโมง (ดังภาพที่ 14 ในภาคผนวก ง) และเตรียมวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการไว้เรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยได้เข้าร่วมการฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัย	-
-ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานโดยหัวหน้างาน และ จป.วิชาชีพ	-บริษัทฯ ได้มอบหมายให้หัวหน้างานและ จป.วิชาชีพ คอยตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน (ดังภาคผนวก พ)	-
-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-บริษัทฯ มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร (ดังภาคผนวก ชม)	-
2) ความปลอดภัยในการทำงาน		
ก) ความร้อน		
-พิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	-บริษัทฯ ได้คัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนอย่างเหมาะสม รวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	-
-จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	-บริษัทฯ ได้จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน โดยจัดให้มีเวลาพักเบรก 4 ช่วงเวลา คือ 10:00-10:10 น., 12:00-13:00 น., 15:00-15:10 น. และ 17:00-17:30 น.	-
-จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	-พื้นที่ปฏิบัติงานภายในโรงงานเป็นพื้นที่โปร่งและมีกระบายอากาศ เพื่อให้อากาศถ่ายเท (ดังภาพที่ 26 ในภาคผนวก ง)	-
-ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่ขึ้นรูปร้อน เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่ขึ้นรูปร้อน เป็นต้น รวมถึงมีการติดตั้ง Safety guard บริเวณเครื่องจักรที่มีความร้อน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากการสัมผัสเครื่องจักรที่มีความร้อน (ดังภาพที่ 34 และ 35 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>-จัดน้ำเย็น น้ำเกลือแร่ ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่</p> <p>-กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์ เครื่องจักรที่ร้อน และจัดเตรียมถุงมือและปลอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่ พร้อมติดป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน แสงจ้าและรังสี</p>	<p>-บริษัทฯ จัดให้น้ำเย็น และเกลือแร่ให้แกพนักงาน (ดังภาพที่ 36 ในภาคผนวก ง)</p> <p>-บริษัทฯ จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย ในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน (ดังภาคผนวก ข) และมีการจัดเตรียมถุงมือและปลอก แขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่พร้อมติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน รวมถึงมีการติดตั้ง Safety guard บริเวณเครื่องจักรที่มีความร้อน เพื่อป้องกัน อุบัติเหตุที่เกิดจากการสัมผัสเครื่องจักรที่มีความร้อน (ดังภาพที่ 34 และ 35 ใน ภาคผนวก ง)</p>	<p>-</p> <p>-</p>
<p>-จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน</p>	<p>-บริษัทฯ จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง)</p>	<p>-</p>
<p>ข) เสียง</p> <p>-กำหนดให้ใช้เขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (earmuff) เป็นต้น ให้กับ พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ</p>	<p>-บริษัทฯ ได้กำหนดให้ใช้เขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียม อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (earmuff) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ (ดังภาพที่ 3 4 และ 37 ในภาคผนวก ง)</p>	<p>-</p>
<p>-กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 เป็นต้น สำหรับพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังโดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ</p>	<p>-บริษัทฯ ได้กำหนดช่วงเวลาให้มีการหมุนเวียนกันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเพื่อ หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังติดต่อกันเป็นเวลานานๆ นอกจากนี้ยังจัดให้มีเวลาพัก เบรก 4 ช่วงเวลา คือ 10:00-10:10 น., 12:00-13:00 น., 15:00-15:10 น. และ 17:00-17:30 น.</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ กำหนดแผนการตรวจสุขภาพในช่วงปลายปี 2568 สำหรับการตรวจครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเมื่อวันที่ 15,17,18,25,30 และ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 (ดังภาคผนวก ๕) พร้อมทั้งได้จัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ๑)	-
-หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	-บริษัทฯ ได้ย้ายพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ให้ไปอยู่แผนกที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดังเรียบร้อยแล้ว	-
-การออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศ ให้มีลักษณะปิดล้อม (enclose) เพื่อป้องกันเสียงดัง	-ในการออกแบบก่อสร้างโรงงาน บริษัทฯ ได้ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศ ให้มีลักษณะปิดล้อม (enclose) เพื่อป้องกันเสียงดังไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 5 และ 26 ในภาคผนวก ๖)	-
-ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	-บริษัทฯ ได้กำหนดการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	-
-จัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ	-บริษัทฯ มีการกำหนดแผนการตรวจสอบบำรุงเครื่องจักรเรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ๗)	-
-ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 3 และ 37 ดังภาคผนวก ๖)	-บริษัทฯ ได้ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 3 และ 37 ดังภาคผนวก ๖)	-
-จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบล และครอบหูลดเสียง (ear muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งปิดป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 3, 4 และ 37 ในภาคผนวก ง)	-
-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	-บริษัทฯ ได้กำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนประจำปี พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก จ)	-
ค) ผู้ละออง		
-ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน	-บริษัทฯ ได้ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือพุ่มโลหะ ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น	-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือพุ่มโลหะ ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น (ดังภาพที่ 4 ในภาคผนวก ง และ ภาคผนวก ผ)	-
ง) อุบัติเหตุ		
-กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ	-บริษัทฯ ได้กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	-
-อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง	-บริษัทฯ ได้จัดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีสายดินทุกระบบเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว (ดังภาพที่ 38 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน	-บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปีไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ฎ)	-
-กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	-บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางของการขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์ภายในอาคารผลิตและในบริเวณโรงงานไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก พ)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันเศรษฐกิจระยะต้นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดทำป้องกันเศรษฐกิจระยะต้นเข้าตาที่เครื่องจักร • จัดแนวเตาหรือกระบะบังหน้าป้องกันเศรษฐกิจให้พนักงานสวมใส่ 	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ค)	-
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันสัมผัสชิ้นงานที่ร้อนหรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อนโดย <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย • จัดคู่มือและปลอดภัยงานร้อนให้พนักงานสวมใส่ • เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน 	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ค)	-
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุล้ม ตก หับ หนีบ กระแทกทั้งมือและเท้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดหรือล้มทับมือและเท้า • ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย • ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น • จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหัวโลหะ 	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ค)	-
-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง • รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก • อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง 	-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขนไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ก) พร้อมทั้งกำหนดแผนอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ประจำปี พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ค)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
<p>-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ประเมินไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน • สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า 	<p>-บริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้ารั่ว โดยอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในพื้นที่โครงการมีการติดตั้งสายดิน และมีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยอยู่เสมอ รวมถึงมีการติดตั้งสายล่อฟ้าในพื้นที่โครงการและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าสำหรับพนักงาน เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น (ดังภาพที่ 38, 39 และ 40 ในภาคผนวก ง และ ภาคผนวก ฉ)</p>	-
<p>จ) วัตถุประสงค์และสารเคมี</p> <p>-จัดเตรียมอุปกรณ์ทดสอบของสารเคมีหกไร่ใหญ่ในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมี ได้แก่ ทรายหรือวัสดุดูดซับ ถังเปล่า เป็นต้น ให้อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาที่อาบน้ำ และล้างตาฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงกับการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย</p>	<p>-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมทรายไว้สำหรับกรณีสารเคมีหกไร่ใหญ่ (ดังภาพที่ 21 ในภาคผนวก ง) พร้อมกันนี้บริษัทฯ จึงได้จัดเตรียมถังล้างตาและถังแก้วฉุกเฉิน โดยติดตั้งใกล้ถังเก็บบริเวณที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการสัมผัสสารเคมี (ดังภาพที่ 30 ในภาคผนวก ง)</p>	-
<p>-กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไว้ผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ รวมทั้งมิให้มีการขนถ่ายสารเคมีในช่วงเวลาที่มีฝนตก</p>	<p>-บริษัทฯ ได้กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไว้ผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ และขนถ่ายสารเคมีในพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดสารเคมีโดนฝน (ดังภาคผนวก พ)</p>	-
<p>-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองของสารเคมี สำหรับปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี</p>	<p>-บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานของแต่ละแผนกที่ชัดเจน (ดังภาคผนวก ผ)</p>	-
<p>-แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา</p>	<p>-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการจัดเก็บสารเคมีในคลังเก็บโดยแยกหมวดหมู่ของสารเคมีอย่างเป็นระเบียบเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา (ดังภาพที่ 41 ในภาคผนวก ง)</p>	-
<p>-จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	<p>-บริษัทฯ ได้จัดทำคู่มือวิธีการเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน และได้กำหนดให้มีการอบรมและฝึกซ้อมเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง (ดังภาคผนวก ฉ และ ภาคผนวก ภ)</p>	-
3) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน		

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ (ดังรูปที่ 2-2 ถึง 2-4) <ul style="list-style-type: none"> • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาคผนวก ท) - บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยมีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2568 บริษัทฯ ได้ดำเนินการ ในช่วงปลายปี โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2567 (ดังภาคผนวก ท)	-
- ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2-3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยมีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2568 บริษัทฯ ได้ดำเนินการ ในช่วงปลายปี โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2567 (ดังภาคผนวก ท)	-
4) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงไหม้แต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA กนอ. และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	- บริษัทฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงไหม้แต่ละพื้นที่ตามมาตรฐานของ NFPA และ กนอ. ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 42 และ 43 ในภาคผนวก ง)	-
- จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • แผนควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์ตรวจวัดความร้อนอัตโนมัติ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย 	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ตามที่มาตรงการกำหนดเรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 20 ในภาคผนวก ง)	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ หรือชนิดฮาโลตรอน ในแต่ละพื้นที่โดยพิจารณาจากแหล่งกำเนิดเพลิงที่อาจเกิดขึ้น	-บริษัทฯ จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดสารเคมี คาร์บอนไดออกไซด์ หรือฮาโลตรอนในแต่ละพื้นที่ต่างๆ เรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 2 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นระบบเปียกชนิดอัตโนมัติ (automatic-wet)	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นแบบระบบเปียกชนิดอัตโนมัติเรียบร้อยแล้ว (ภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none">• เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (fire pump)• เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (jockey pump)	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีถังสายฉีดน้ำดับเพลิง ถังน้ำสำรองสำหรับดับเพลิงและเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีถังพักน้ำขนาด 72 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อสำรองไว้ดับเพลิงในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีถังพักน้ำสำรอง (ดับเพลิง) ขนาดความจุ 72 ลูกบาศก์เมตร เป็นแหล่งน้ำสำรองสำหรับควบคุมเพลิงไหม้ (ดังภาพที่ 45 ในภาคผนวก ง)	-
-จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ	-บริษัทฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบในการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัยเป็นประจำทุกวัน (ดังภาคผนวก ดม)	-
-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วยระบบน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง	-บริษัทฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคาร เช่น ระบบท่อดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง เป็นต้น (ภาพที่ 42 ในภาคผนวก ง)	-
4.4 สุนทรียภาพ		
-จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น 1.12 ไร่ หรือ 1,792 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบพื้นที่โครงการประมาณ 1.12 ไร่ หรือ 1,792 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น โอ๊คอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ต้นเป็ด และปาล์มทางกระรอก เป็นต้น ไว้เรียบร้อยแล้ว (ดังภาพที่ 18 ในภาคผนวก ง)	-
-กำหนดให้เพิ่มความหนาแน่นของพื้นที่สีเขียวบริเวณริมรั้วของโครงการให้รถยนต์ติดกันเพื่อป้องกันฝุ่นละอองไปสู่ชุมชนใกล้เคียง	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โครงการ โดยมีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วของโครงการ และจัดให้มีพื้นที่สีเขียวเป็นพื้นที่สนามหญ้าและสวนหย่อมในพื้นที่โครงการ สำหรับพื้นที่ไม้ที่ปลูก เช่น โอ๊คอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ต้นเป็ด และปาล์มทางกระรอก เป็นต้น	-

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการดำเนินการตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค
-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้เป็นไปตามแบบภูมิสถาปัตย์ที่ได้ออกแบบไว้ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	-บริษัทฯ กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มีสภาพดีอยู่เสมอ (ดังภาพที่ 19 ในภาคผนวก ง)	-
-หากมีต้นไม้ภายในโครงการได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน	-บริษัทฯ กำหนดให้ตรวจสอบหากพบว่าหากมีต้นไม้ภายในโครงการได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน	-
-สนับสนุนโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน	-บริษัทฯ จัดให้มีกิจกรรมปลูกต้นไม้ เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวร่วมกับชุมชน	-
-นำเศษไม้ไปไม่ให้เกิดจากการตัดแต่งต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการไปทำปุ๋ยหมัก หรือส่งให้ผู้ที่ต้องการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ในกรณีที่ไม่มีคนนำไปใช้ประโยชน์ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัดต่อไป	-กรณีที่มีการตัดต้นไม้บริษัทฯ จะนำเศษไม้ไม่ที่เกิดจากการตัดแต่งต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการไปทำปุ๋ย หรือส่งให้ผู้ที่ต้องการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
-ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	-ตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> Boiler No.1 Boiler No.2 Boiler No.3 (สำรอง) เมื่อมีการใช้งาน <ul style="list-style-type: none"> Boiler No.4 (New) 	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-ผลการตรวจวัดปล่อยหม้อน้ำ เมื่อวันที่ 17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า <ol style="list-style-type: none"> ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่อยหม้อน้ำ 1, 2, 3 และ 4 พบว่า มีค่าน้อยกว่า 0.0001 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (กำหนดไว้ไม่เกิน 2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 60 ส่วนในล้านส่วน ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่อยหม้อน้ำ 1, 2, 3 และ 4 พบว่า มีค่า 1.904, 1.892, 2.717 และ 2.717 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกินค่าควบคุมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 ส่วนในล้าน

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ																																																											
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ -ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนเฉลี่ย 1 ชั่วโมง -ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง -ความเร็วและทิศทางลม	-ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี คือ บริเวณวัดศรีชุมโพธิ์	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	<p>-ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ เมื่อวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ ซึ่งสรุปได้ดังนี้</p> <table><thead><tr><th rowspan="2">วันที่ตรวจวัด</th><th colspan="5">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th>TSP 24 ชม. (mg/m³)</th><th>PM₁₀ 24 ชม. (mg/m³)</th><th>NO₂ 1 ชม. (ppm)</th><th>SO₂ 24 ชม. (ppm)</th><th>SO₂ 1 ชม. (ppm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>17-18 มิ.ย. 2568</td><td>0.024</td><td>0.012</td><td>0.0015-0.0050</td><td>0.0032</td><td>0.0004-0.0075</td></tr><tr><td>18-19 มิ.ย. 2568</td><td>0.038</td><td>0.016</td><td>0.0016-0.0086</td><td>0.0047</td><td>0.0010-0.0097</td></tr><tr><td>19-20 มิ.ย. 2568</td><td>0.035</td><td>0.015</td><td>0.0015-0.0059</td><td>0.0028</td><td>0.0005-0.0057</td></tr><tr><td>20-21 มิ.ย. 2568</td><td>0.026</td><td>0.013</td><td>0.0007-0.0037</td><td>0.0043</td><td>0.0010-0.0079</td></tr><tr><td>21-22 มิ.ย. 2568</td><td>0.029</td><td>0.013</td><td>0.0011-0.0045</td><td>0.0017</td><td>0.0005-0.0042</td></tr><tr><td>22-23 มิ.ย. 2568</td><td>0.035</td><td>0.019</td><td>0.0013-0.0044</td><td>0.0026</td><td>0.0013-0.0047</td></tr><tr><td>23-24 มิ.ย. 2568</td><td>0.040</td><td>0.024</td><td>0.0014-0.0065</td><td>0.0036</td><td>0.0010-0.0082</td></tr><tr><td>มาตรฐาน</td><td>ไม่เกิน 0.33^{1/}</td><td>ไม่เกิน 0.12^{1/}</td><td>ไม่เกิน 0.17^{2/}</td><td>ไม่เกิน 0.12^{1/}</td><td>ไม่เกิน 0.3^{1/}</td></tr></tbody></table> <p>หมายเหตุ: ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ลงวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2547</p> <p>^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป</p> <p>^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา 1 ชั่วโมง</p> <p>-ความเร็วลมและทิศทางลมในช่วงเวลาดังกล่าว บริเวณวัดศรีชุมโพธิ์ พบว่า มีค่าความเร็วลมอยู่ที่ 0-2.9 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 0.17 เมตร/วินาที ในส่วนของทิศทางลม พบว่า ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้</p>	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					TSP 24 ชม. (mg/m ³)	PM ₁₀ 24 ชม. (mg/m ³)	NO ₂ 1 ชม. (ppm)	SO ₂ 24 ชม. (ppm)	SO ₂ 1 ชม. (ppm)	17-18 มิ.ย. 2568	0.024	0.012	0.0015-0.0050	0.0032	0.0004-0.0075	18-19 มิ.ย. 2568	0.038	0.016	0.0016-0.0086	0.0047	0.0010-0.0097	19-20 มิ.ย. 2568	0.035	0.015	0.0015-0.0059	0.0028	0.0005-0.0057	20-21 มิ.ย. 2568	0.026	0.013	0.0007-0.0037	0.0043	0.0010-0.0079	21-22 มิ.ย. 2568	0.029	0.013	0.0011-0.0045	0.0017	0.0005-0.0042	22-23 มิ.ย. 2568	0.035	0.019	0.0013-0.0044	0.0026	0.0013-0.0047	23-24 มิ.ย. 2568	0.040	0.024	0.0014-0.0065	0.0036	0.0010-0.0082	มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33 ^{1/}	ไม่เกิน 0.12 ^{1/}	ไม่เกิน 0.17 ^{2/}	ไม่เกิน 0.12 ^{1/}	ไม่เกิน 0.3 ^{1/}
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																																																													
	TSP 24 ชม. (mg/m ³)	PM ₁₀ 24 ชม. (mg/m ³)	NO ₂ 1 ชม. (ppm)	SO ₂ 24 ชม. (ppm)	SO ₂ 1 ชม. (ppm)																																																									
17-18 มิ.ย. 2568	0.024	0.012	0.0015-0.0050	0.0032	0.0004-0.0075																																																									
18-19 มิ.ย. 2568	0.038	0.016	0.0016-0.0086	0.0047	0.0010-0.0097																																																									
19-20 มิ.ย. 2568	0.035	0.015	0.0015-0.0059	0.0028	0.0005-0.0057																																																									
20-21 มิ.ย. 2568	0.026	0.013	0.0007-0.0037	0.0043	0.0010-0.0079																																																									
21-22 มิ.ย. 2568	0.029	0.013	0.0011-0.0045	0.0017	0.0005-0.0042																																																									
22-23 มิ.ย. 2568	0.035	0.019	0.0013-0.0044	0.0026	0.0013-0.0047																																																									
23-24 มิ.ย. 2568	0.040	0.024	0.0014-0.0065	0.0036	0.0010-0.0082																																																									
มาตรฐาน	ไม่เกิน 0.33 ^{1/}	ไม่เกิน 0.12 ^{1/}	ไม่เกิน 0.17 ^{2/}	ไม่เกิน 0.12 ^{1/}	ไม่เกิน 0.3 ^{1/}																																																									

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มกราคม พ.ศ. 2568 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ																											
2. ระดับเสียง -ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr)	-บริเวณริมรั้วโรงงาน จำนวน 6 สถานี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none">ทิศตะวันออกเสียงเหนือทิศตะวันออกทิศตะวันออกเสียงใต้ทิศตะวันตกเสียงใต้ทิศตะวันตกทิศตะวันตกเสียงเหนือ	-ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริมรั้วโรงงาน 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ ซึ่งสรุปได้ดังนี้ <table><tr><th>บริเวณริมรั้วโครงการ</th><th>ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))</th></tr><tr><td>ทิศตะวันออกเสียงเหนือ</td><td>60.6-66.4</td></tr><tr><td>ทิศตะวันตก</td><td>66.0-69.9</td></tr><tr><td>ทิศตะวันตกเสียงใต้</td><td>60.9-67.5</td></tr><tr><td>ทิศตะวันออกเสียงใต้</td><td>64.1-68.2</td></tr><tr><td>ทิศตะวันออก</td><td>60.9-63.1</td></tr><tr><td>ทิศตะวันตกเสียงเหนือ</td><td>59.6-63.1</td></tr><tr><td>มาตรฐาน^{1/}</td><td>ไม่เกิน 70</td></tr></table> <p>หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548</p>	บริเวณริมรั้วโครงการ	ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))	ทิศตะวันออกเสียงเหนือ	60.6-66.4	ทิศตะวันตก	66.0-69.9	ทิศตะวันตกเสียงใต้	60.9-67.5	ทิศตะวันออกเสียงใต้	64.1-68.2	ทิศตะวันออก	60.9-63.1	ทิศตะวันตกเสียงเหนือ	59.6-63.1	มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 70											
บริเวณริมรั้วโครงการ	ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))																													
ทิศตะวันออกเสียงเหนือ	60.6-66.4																													
ทิศตะวันตก	66.0-69.9																													
ทิศตะวันตกเสียงใต้	60.9-67.5																													
ทิศตะวันออกเสียงใต้	64.1-68.2																													
ทิศตะวันออก	60.9-63.1																													
ทิศตะวันตกเสียงเหนือ	59.6-63.1																													
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 70																													
-ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) และ L ₉₀	-บริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการ คือ ชุมชนบ้านวังตาผืน จำนวน 1 สถานี	-ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	-ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และ L ₉₀ บริเวณชุมชนบ้านวังตาผืน เมื่อวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ ซึ่งสรุปได้ดังนี้ <table><tr><th>วันที่ตรวจวัด</th><th>ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))</th><th>L₉₀ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))</th></tr><tr><td>17-18 มิ.ย. 2568</td><td>54.7</td><td>50.8</td></tr><tr><td>18-19 มิ.ย. 2568</td><td>50.1</td><td>47.3</td></tr><tr><td>19-20 มิ.ย. 2568</td><td>51.7</td><td>47.7</td></tr><tr><td>20-21 มิ.ย. 2568</td><td>51.3</td><td>47.5</td></tr><tr><td>21-22 มิ.ย. 2568</td><td>51.3</td><td>43.2</td></tr><tr><td>22-23 มิ.ย. 2568</td><td>49.8</td><td>44.0</td></tr><tr><td>23-24 มิ.ย. 2568</td><td>53.6</td><td>49.1</td></tr><tr><td>มาตรฐาน</td><td>ไม่เกิน 70</td><td>-</td></tr></table> <p>หมายเหตุ : อ้างอิงตามมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป</p>	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))	L ₉₀ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))	17-18 มิ.ย. 2568	54.7	50.8	18-19 มิ.ย. 2568	50.1	47.3	19-20 มิ.ย. 2568	51.7	47.7	20-21 มิ.ย. 2568	51.3	47.5	21-22 มิ.ย. 2568	51.3	43.2	22-23 มิ.ย. 2568	49.8	44.0	23-24 มิ.ย. 2568	53.6	49.1	มาตรฐาน	ไม่เกิน 70	-
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))	L ₉₀ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (dB(A))																												
17-18 มิ.ย. 2568	54.7	50.8																												
18-19 มิ.ย. 2568	50.1	47.3																												
19-20 มิ.ย. 2568	51.7	47.7																												
20-21 มิ.ย. 2568	51.3	47.5																												
21-22 มิ.ย. 2568	51.3	43.2																												
22-23 มิ.ย. 2568	49.8	44.0																												
23-24 มิ.ย. 2568	53.6	49.1																												
มาตรฐาน	ไม่เกิน 70	-																												

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ																																								
-ตรวจวัดและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA)	-พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3	-ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	-ผลการตรวจวัดและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 เมื่อวันที่ 17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 76.2-84.6 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ สำหรับพนักงานที่ทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ทั้งนี้ โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานอยู่ในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาทำงาน พร้อมทั้ง จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินของพนักงานตามประกาศกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 (ดังภาคผนวก ด)																																								
3.คุณภาพน้ำ -ตรวจวัด pH, BOD, COD, TDS, SS, Oil & Grease และ Zn	-ตรวจวัดจำนวน 2 จุด ดังนี้ • น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ • น้ำทิ้งหลังจากจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	-ตรวจวัดทุก 1 เดือน	-ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการและน้ำทิ้งหลังจากจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 สรุปได้ดังนี้ <table><tr><th>ดัชนีคุณภาพน้ำ</th><th>หน่วย</th><th>น้ำเสียก่อนบำบัด</th><th>น้ำทิ้งหลังบำบัด</th><th>เกณฑ์นิคมฯ^{1/}</th></tr><tr><td>pH</td><td>-</td><td>4.6-7.9</td><td>6.7-7.9</td><td>5.5-9.0</td></tr><tr><td>BOD</td><td>mg/l</td><td><2-80.1</td><td><2.0-17.3</td><td>ไม่เกิน 500</td></tr><tr><td>COD</td><td>mg/l</td><td><25-64.2</td><td><25-99</td><td>ไม่เกิน 750</td></tr><tr><td>SS</td><td>mg/l</td><td>11-690</td><td>8-24</td><td>ไม่เกิน 200</td></tr><tr><td>TDS</td><td>mg/l</td><td>146-546</td><td>101-452</td><td>ไม่เกิน 3,000</td></tr><tr><td>Oil & Grease</td><td>mg/l</td><td>3-47</td><td>3-9</td><td>ไม่เกิน 10</td></tr><tr><td>Zn</td><td>mg/l</td><td>9.53-37.7</td><td>0.158-0.905</td><td>ไม่เกิน 5</td></tr></table> หมายเหตุ : ^{1/} เกณฑ์ที่กำหนดลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	ดัชนีคุณภาพน้ำ	หน่วย	น้ำเสียก่อนบำบัด	น้ำทิ้งหลังบำบัด	เกณฑ์นิคมฯ ^{1/}	pH	-	4.6-7.9	6.7-7.9	5.5-9.0	BOD	mg/l	<2-80.1	<2.0-17.3	ไม่เกิน 500	COD	mg/l	<25-64.2	<25-99	ไม่เกิน 750	SS	mg/l	11-690	8-24	ไม่เกิน 200	TDS	mg/l	146-546	101-452	ไม่เกิน 3,000	Oil & Grease	mg/l	3-47	3-9	ไม่เกิน 10	Zn	mg/l	9.53-37.7	0.158-0.905	ไม่เกิน 5
ดัชนีคุณภาพน้ำ	หน่วย	น้ำเสียก่อนบำบัด	น้ำทิ้งหลังบำบัด	เกณฑ์นิคมฯ ^{1/}																																							
pH	-	4.6-7.9	6.7-7.9	5.5-9.0																																							
BOD	mg/l	<2-80.1	<2.0-17.3	ไม่เกิน 500																																							
COD	mg/l	<25-64.2	<25-99	ไม่เกิน 750																																							
SS	mg/l	11-690	8-24	ไม่เกิน 200																																							
TDS	mg/l	146-546	101-452	ไม่เกิน 3,000																																							
Oil & Grease	mg/l	3-47	3-9	ไม่เกิน 10																																							
Zn	mg/l	9.53-37.7	0.158-0.905	ไม่เกิน 5																																							

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการ
4.อาชีวอนามัยและความปลอดภัย -ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน	-พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณเครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน	-ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณเครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า พบว่า ความร้อนมีค่าอยู่ในช่วง 29.4-31.1 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส (ประเภทงานปานกลาง) อ้างอิงกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
-ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน • ฝุ่นละอองรวม (Total dust) และฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust)	-พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปงาน	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน	-ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปงาน และพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปเชิงผิว พบว่า ฝุ่นละอองรวม (Total dust) พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 3.333-7.083 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไม่เกิน 15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ส่วนฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust) มีค่าอยู่ในช่วง 0.417-2.917 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อ้างอิงตาม Standard of TWA (8 hr.) by ACGIH (2018))
• ไอน้ำมัน	-พื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปเชิงผิว	-ตรวจวัดทุก 6 เดือน	-ผลการตรวจวัดไอน้ำมันในสถานที่ทำงาน วันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องขึ้นรูปเชิงผิว พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.029-0.044 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อ้างอิงตาม Recommendation of Occupational Exposure Limits (2017-2018) The Japan Society for Occupational Health)
-ตรวจสุขภาพพนักงาน • ตรวจสุขภาพทั่วไป • ตรวจความเจ็บปวด และเอ็กซ์เรย์ปอด • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสายตา	-พนักงานทุกคน -พนักงานส่วนผลิต -พนักงานส่วนผลิต -พนักงานส่วนผลิต	-ตรวจก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการการรับพนักงานใหม่ ซึ่งพบว่าผลตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ ส่วนผลตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 15,17,18,25,30 และ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก 8

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจําเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
-รายงานสรุปสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการ โครงการมีการรับพนักงานใหม่ ซึ่งพบว่าผลตรวจสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ ส่วนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ดำเนินการตรวจเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการจะดำเนินการในช่วงปลายปี ส่วนผลตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานครั้งสุดท้ายซึ่งผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี และ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ๕
-รายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุในช่วงดำเนินการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ๖
5. การจัดการของเสีย	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 เรียบร้อยแล้วดังภาคผนวก ๗
6. การคมนาคมขนส่ง	-พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง	-ทุก 6 เดือน	-จากรายงานสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการ อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัย เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
-รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งบริษัทฯ ได้ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2568 บริษัทฯ ได้ดำเนินการ ในช่วงปลายปี โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2567 (ดังภาคผนวก ๗)
-รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน โดยครอบคลุมเนื้อหาเกี่ยวกับอันตรายของมลพิษในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก ๘)
-รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานไม่ถูกต้องตามหลักการยศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานโดยครอบคลุมเนื้อหาเรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นประจำทุกปี ตลอดจนมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (ดังภาคผนวก ๘)
-รายงานสรุปผลการสำรวจอัตราการใช้อุปกรณ์ป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ มีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	-ชุมชนในพื้นที่ ศักยา 5	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ และผู้นำท้องถิ่น โดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และสอดคล้องกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับการสำรวจประจำปี พ.ศ. 2568 ดำเนินการในช่วงปลายปี โดยสำรวจความคิดเห็นล่าสุดเมื่อเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ๖

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-พ.ศ. 2568 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจวัดตามมาตรการฯ
ถึงความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อการดำเนินงานโครงการที่มีต่อโครงการทั้งในเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ	คุณภาพสิ่งแวดล้อม และตัวแทนหน่วยงานราชการ		
-รายงานสรุปข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชน โรงงานข้างเคียง และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	-พื้นที่รอบโครงการและพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีผลสำรวจล่าสุดช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานราชการ (ดังภาคผนวก ก) อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติไว้เรียบร้อยแล้ว
-รายงานสรุปผลการจัดการมลพิษสัมพันธ	-ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง	-บริษัทฯ ได้จัดการมลพิษสัมพันธโดยปี พ.ศ. 2568 ได้จัดการกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชน เช่น พบปะหารือกับศูนย์ฟื้นฟูสมรรถภาพคนงานภาค2 เรื่องการจ้างงานผู้เข้าร่วมการฟื้นฟูสมรรถภาพที่สนใจเข้าทำงาน เข้าร่วมโครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี เข้าร่วมโครงการ “ WeCYCLE ขอ ชวน ของเธอ” โดย WHA Group นำขวดพลาสติกใส (PET) มาผลิตเป็นกระเป๋ามอบให้แก่นักเรียน และร่วมมอบกระเป๋านักเรียนในโครงการ “Re-NO-Waste: Eco-Friendly for Sustainable Future” จากโรงงานสู่โรงเรียน เปลี่ยนขวดพลาสติกใสให้เป็นกระเป๋านักเรียน จาก อนาคตที่ดี (ดังภาคผนวก ข)

3.2.1 คุณภาพอากาศ

1) มลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ ปล่องหม้อน้ำและปล่องระบบ ตักฝุ่นจากถลุงกรอง เมื่อวันที่ 17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 สำหรับตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2.1-1 โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) สำหรับวิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3.2.1-1

ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิดแสดงดังตารางที่ 3.2.1-2 และตารางที่ 3.2.1-3 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(1) ปล่องหม้อน้ำ 1, 2, 3 และ 4

-ฝุ่นละอองรวมจากปล่องหม้อน้ำ 1, 2, 3 และ 4 พบว่า มีค่า 0.802, 0.949, 1.240 และ 1.122 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (กำหนดไว้ไม่เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และมี ค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปน ในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

-ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่องหม้อน้ำ 1, 2, 3 และ 4 พบว่า มีค่าน้อยกว่า 0.001 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ (กำหนดไว้ไม่เกิน 2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) และมีค่าอยู่ในมาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก โรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 60 ส่วนในล้านส่วน

-ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน จากปล่องหม้อน้ำ 1, 2, 3 และ 4 พบว่า มีค่า 1.904, 1.892, 2.717 และ 2.717 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ซึ่งผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในมาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออก จากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน และไม่เกินค่าควบคุมในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 ส่วนในล้านส่วน

Boiler No.1



Boiler No.3



Boiler No.2



Boiler No.4



Building No.1

Dust collector G.8 Forging 5 (NEW)

สัญลักษณ์

พื้นที่สีเขียว

ตำแหน่งปล่อง

1 Boiler No.1

2 Boiler No.2

3 Boiler No.3 (สำรอง) เมื่อมีการใช้งาน

4 Boiler No.4

5 Dust Collector G.1 Forging 2

6 Dust Collector G.8 Forging 2

7 Dust Collector G.8 Forging 3

8 Dust Collector G.1 Forging 4

9 Dust Collector G.1 Forging 3

10 Dust Collector G.8 Forging 4

11 Dust Collector G.8 Forging 5

12 Dust Collector G.1 Forging 5

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

Dust collector G.1 Forging 2



Dust collector G.8 Forging 3



Dust collector G.1 Forging 3



Dust collector G.1 Forging 4



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป ครั้งที่ 1 ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน 2565

ตารางที่ 3.2.1-1 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์หามลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

ดัชนีคุณภาพ	วิธีวิเคราะห์
-ฝุ่นละอองรวม (TSP)	US EPA Method #5, Semi-micro-Balance Model MSE125P-100-DU S/N 28606077
-ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	US EPA Method #6, Titrimetric Method
-ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	US EPA Method #7, Spectrophotometry

ตารางที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดมลสารอากาศจากหม้อน้ำ

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด			
		Boiler No. 1	Boiler No. 2	Boiler No. 3	Boiler No. 4
1. วันที่ตรวจวัด	-	17 มิ.ย. 2568	17 มิ.ย. 2568	17 มิ.ย. 2568	18 มิ.ย. 2568
2. เชื้อเพลิง		NG	NG	NG	NG
3. ความสูง	m	10.00	10.00	10.00	10.00
4. เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.25	0.25	0.25	0.25
5. อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	70.1	79.2	84.30	101.30
6. ความดันบรรยากาศ	mmHg	756.07	756.07	756.07	756.07
7. ความเร็วลม (Gas Velocity)	m/s	12.03	12.22	12.16	12.51
8. อัตราการระบายอากาศ (Flow Rate)	m ³ /s	0.59	0.60	0.60	0.61
9. ร้อยละของออกซิเจน	%	5.3	5.2	4.5	4.5
10. ผลการตรวจวัด ^{2/}					
- TSP	mg/m ³	0.802	0.949	1.240	1.122
- SO ₂	ppm	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
- NO _x	ppm	1.904	1.892	2.717	2.717
11. อัตราการระบาย					
- TSP	g/s	0.0005	0.0006	0.0007	0.0007
- SO ₂	g/s	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001
- NO _x	g/s	0.0021	0.0021	0.0031	0.0031
12. ค่าควบคุมอัตราการระบาย ^{3/}					
- TSP	g/s	0.0008	0.0012	0.0010	0.0012
- SO ₂	g/s	0.0004	0.0006	0.0005	0.0006
- NO _x	g/s	0.0060	0.0090	0.0075	0.0090
13. ค่าควบคุมใน EIA ^{3/} /มาตรฐาน ^{1/}					
- TSP	mg/m ³	ไม่เกิน 10/ไม่เกิน 320			
- SO ₂	ppm	ไม่เกิน 2/ไม่เกิน 60			
- NO _x	ppm	ไม่เกิน 40/ไม่เกิน 200			

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{2/} ที่ความดัน 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7

^{3/} อ้างอิงจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 1 ที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565

(2) ปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง

ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวมจากปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง แสดงดังตารางที่ 3.2.1-3 พบว่า Dust Collector G.8 Forging 5 (NEW) เท่ากับ 0.482 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 5 (NEW) เท่ากับ 0.917 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.8 Forging 3 ไม่มีผลตรวจวัดเนื่องจากหยุดการผลิต Dust Collector G.1 Forging 4 เท่ากับ 1.146 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 3 เท่ากับ 0.562 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.8 Forging 4 เท่ากับ 1.264 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Dust Collector G.1 Forging 2 เท่ากับ 1.328 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ Dust Collector G.8 Forging 2 เท่ากับ 0.898 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดฝุ่นละอองมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (พ.ศ. 2544) (โรงงานเหล็กใหม่) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาอัตราการระบายมลสารทางอากาศโดยรวม พบว่า ค่าอัตราการระบายมลสารโดยรวมของฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0106 กรัม/วินาที อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าน้อยกว่า 0.001 กรัม/วินาที และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนมีค่า 0.0104 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่กำหนดให้กรณีโครงการมีการใช้หม้อน้ำชุดสำรองต้องมีการควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละอองรวมไม่เกิน 0.1070 กรัม/วินาที อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 0.0021 กรัม/วินาที และอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 0.0315 กรัม/วินาที

2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10}) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และความเร็วและทิศทางลม เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง เมื่อวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 โดยทำการเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่างดังตารางที่ 3.2.1-4 ซึ่งทำการตรวจวัด จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณวัดศรีพุ่มโพธิ์ (ดังรูปที่ 3.2.1-3)

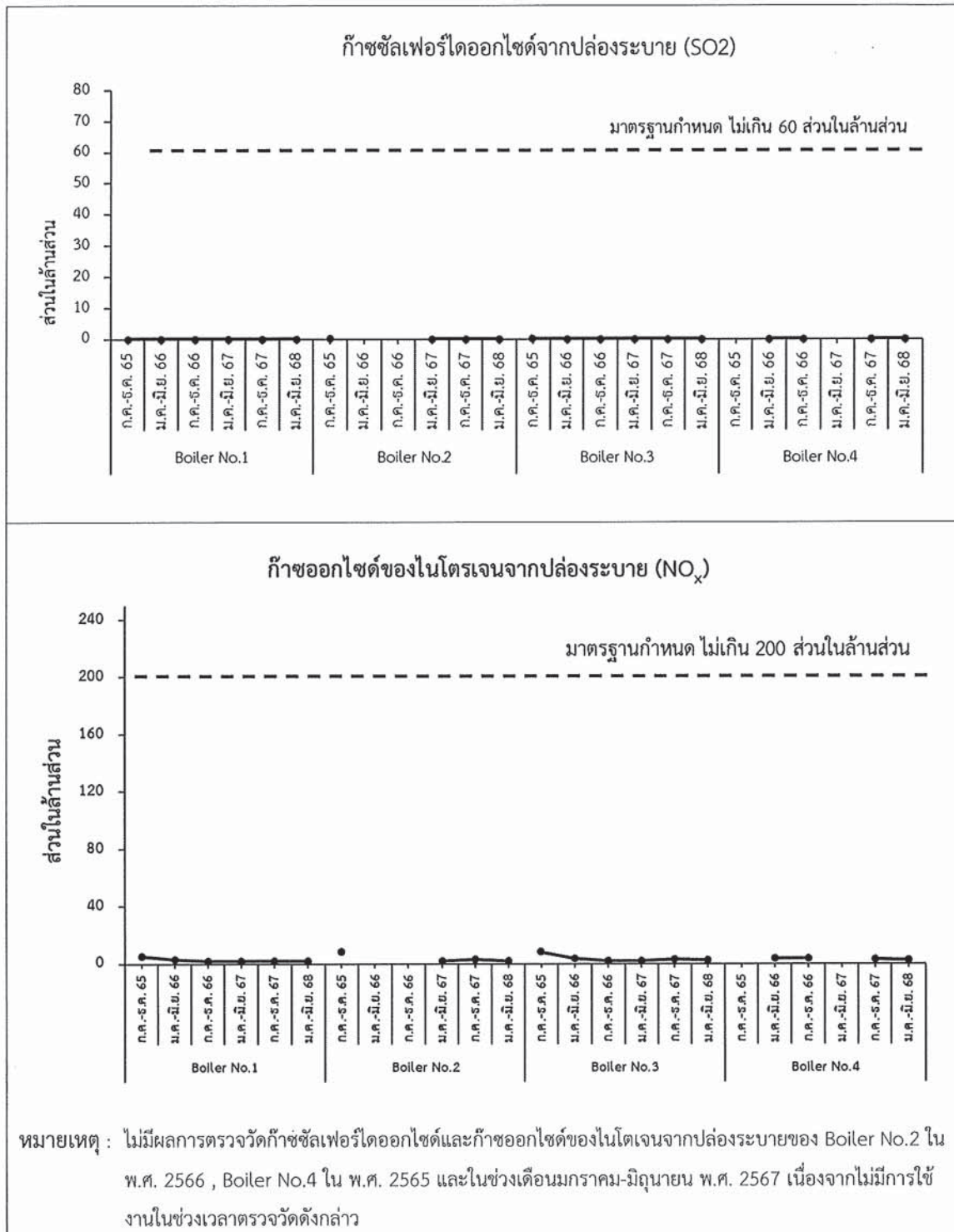
ตารางที่ 3.2.1-3 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด							
		Dust Collector G.8 Forging 5 (NEW)	Dust Collector G.1 Forging 5 (NEW)	Dust Collector G.1 Forging 4	Dust Collector G.1 Forging 3	Dust Collector G.8 Forging 4	Dust Collector G.1 Forging 2	Dust Collector G.8 Forging 2	
1. วันที่ตรวจวัด	-	18 มิ.ย. 2568	18 มิ.ย. 2568	17 มิ.ย. 2568	17 มิ.ย. 2568	17 มิ.ย. 2568	24 มิ.ย. 2568	18 มิ.ย. 2568	
2. เชื้อเพลิง	-	-	-	-	-	-	-	-	
3. ความสูง	m	7.20	15	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20	
4. เส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.40	0.40	0.04	0.40	0.40	0.20	0.40	
5. อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	36.80	36.30	36.70	36.5	37.50	34.0	51.20	
6. ความดันบรรยากาศ	mmHg	756.07	756.07	756.07	756.07	756.07	756.07	756.07	
7. ความเร็วลม (Gas Velocity)	m/s	11.48	11.30	11.36	11.30	11.04	11.99	11.68	
8. อัตราการระบายอากาศ (Flow Rate)	m³/s	1.44	1.42	1.43	1.42	1.39	0.38	1.47	
9. ร้อยละของออกซิเจน	%	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	20.90	
10. ปริมาณฝุ่นละอองรวม ^{2/}	mg/Nm³	0.482	0.917	1.146	0.562	1.264	1.328	0.898	
11. อัตราการระบายฝุ่นละออง	g/s	0.0007	0.0013	0.0016	0.0009	0.0018	0.0005	0.0013	
12. ค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละออง ^{3/}	g/s	0.0121	0.0121	0.0121	0.0121	0.0121	0.0151	0.0151	
13. ค่าควบคุมใน EIA ^{3/}	mg/Nm³	ไม่เกิน 8						ไม่เกิน 10	
14. ค่ามาตรฐาน ^{1/}	mg/Nm³	ไม่เกิน 400, 120							

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (พ.ศ. 2544) (โรงงานเหล็กใหม่)

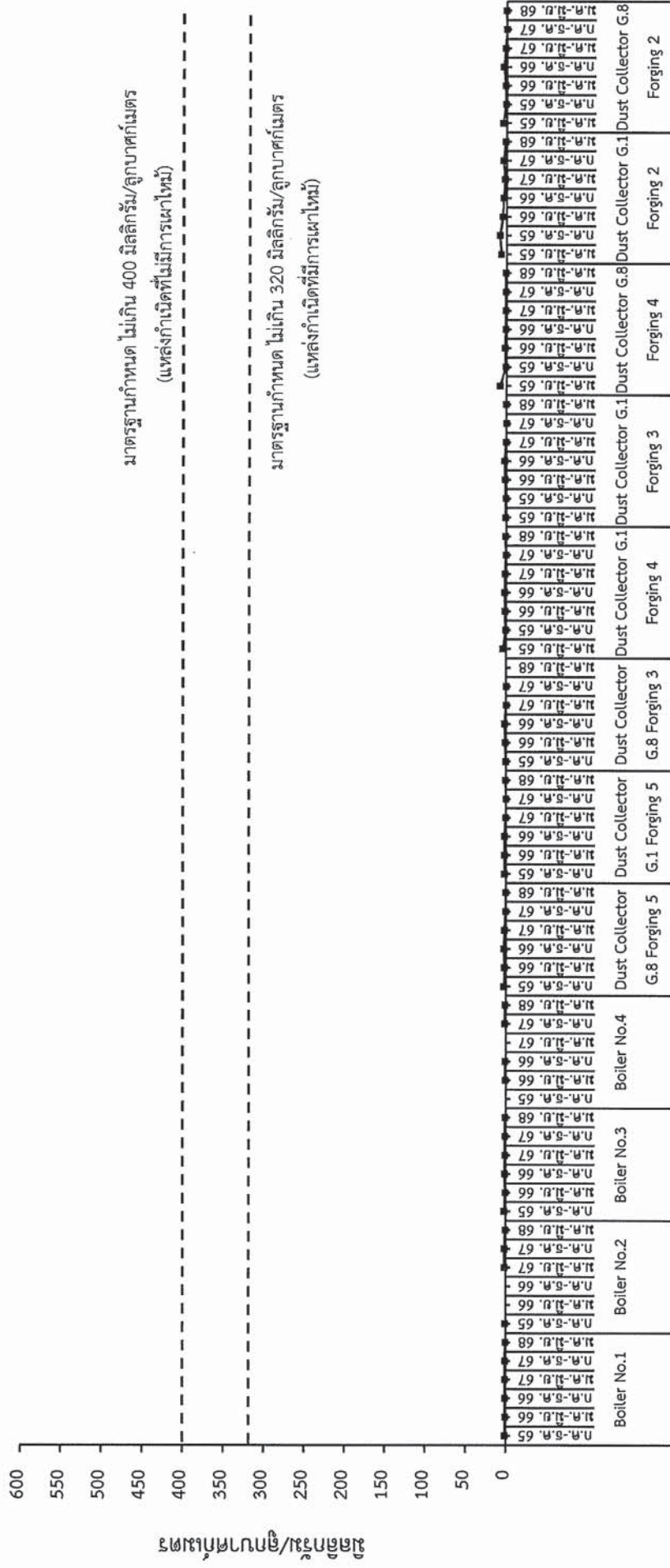
^{2/} ที่สถานีจริง

^{3/} อ้างอิงจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ครั้งที่ 1 ที่ได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. ตามหนังสือเลขที่ อก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

ปริมาณฝุ่นละอองจากปล่องระบาย (TSP)



หมายเหตุ : ไม่มีผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองจากปล่องระบายของ Boiler No.2 ใน พ.ศ. 2566 , Boiler No.4 ใน พ.ศ. 2565 และในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567, Dust Collector G.8 Forging 3 ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 เนื่องจากไม่มีการใช้งานในช่วงเวลาตรวจวัดดังกล่าว

รูปที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตารางที่ 3.2.1-4 วิธีเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ดัชนีคุณภาพ	วิธีวิเคราะห์
-ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	Gravimetric high volume
-ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน	Gravimetric high volume
-ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	SO ₂ Analyzer : Teledyne Model 100
-ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	NO ₂ Analyzer : Teledyne API Model 200

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ พบว่า ผลการตรวจวัดทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

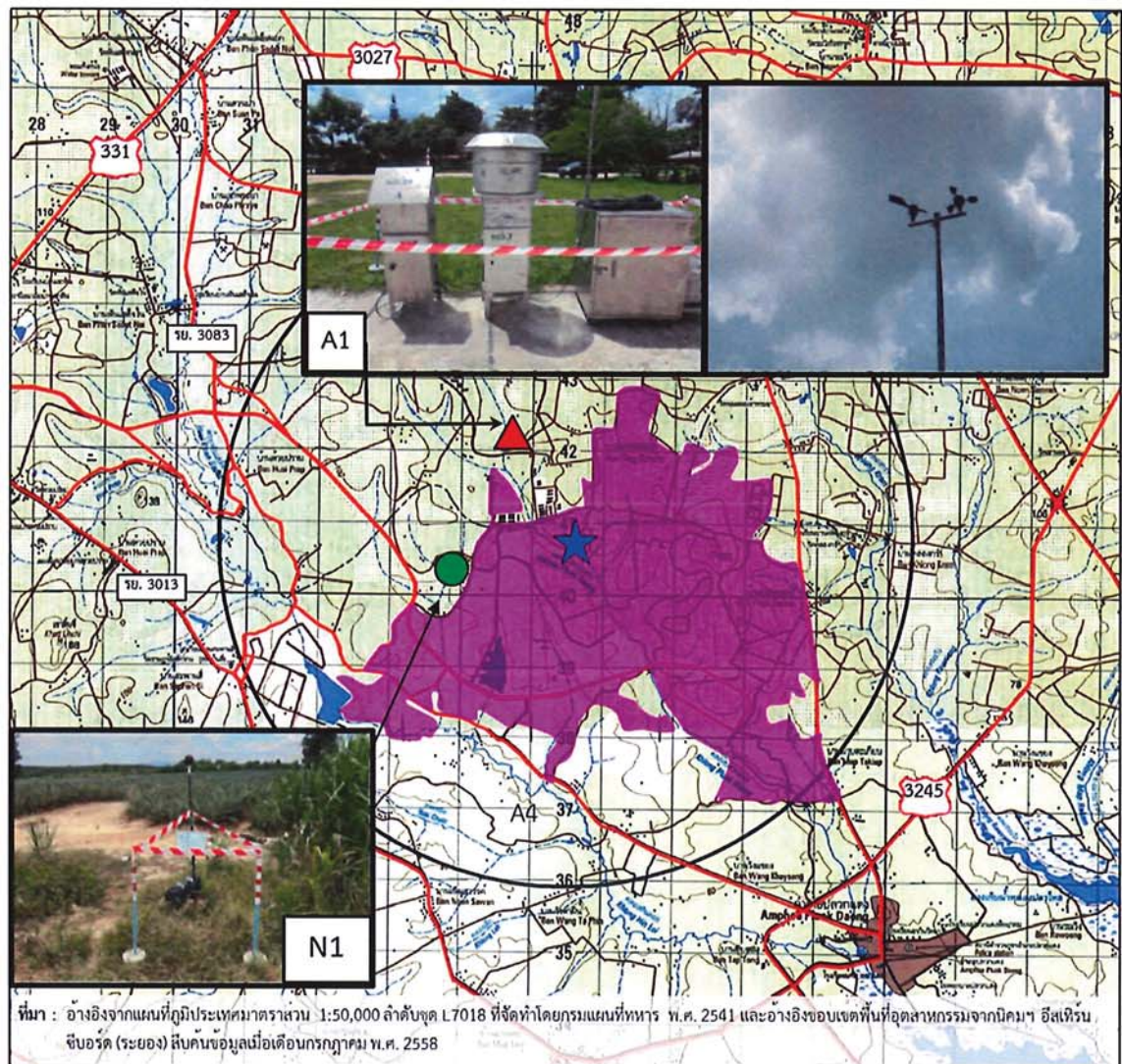
(1) ฝุ่นละอองรวม พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.024-0.040 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ดังตารางที่ 3.2.1-5 ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

(2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.012-0.024 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ดังตารางที่ 3.2.1-6 ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

(3) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ พบว่า ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0004-0.0082 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ที่กำหนดให้ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.3 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0022-0.0064 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน ดังตารางที่ 3.2.1-7

(4) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.0013-0.0086 ส่วนในล้านส่วน ดังตารางที่ 3.2.1-8 ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.1-4) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าใกล้เคียงกันและมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้



สัญลักษณ์

★ ที่ตั้งโครงการ

— เส้นทางคมนาคม

— ห้วย คลอง

▲ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 = วัดศรีพุ่มโพธิ์

● จุดตรวจวัดระดับเสียง

N1 = ชุมชนบ้านวังตาผิน



0 1 2 3 4 กม.



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

235/14 ถ.ราษฎร์พัฒนา

แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง

กรุงเทพฯ 10240

รูปที่ 3.2.1-3 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในชุมชน

ตารางที่ 3.2.1-5 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)
17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.024
18-19 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.038
19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.035
20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.026
21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.029
22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.035
23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.040
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 0.33

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.1-6 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)
17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.012
18-19 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.016
19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.015
20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.013
21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.013
22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.019
23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.024
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 0.12

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางที่ 3.2.1-7 ผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน)	
	SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0004-0.0075	0.0032
18-19 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0010-0.0097	0.0047
19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0005-0.0057	0.0028
20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0010-0.0079	0.0043
21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0005-0.0042	0.0017
22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0013-0.0047	0.0026
23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0010-0.0082	0.0036
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 0.3 ^{1/}	ไม่เกิน 0.12 ^{2/}

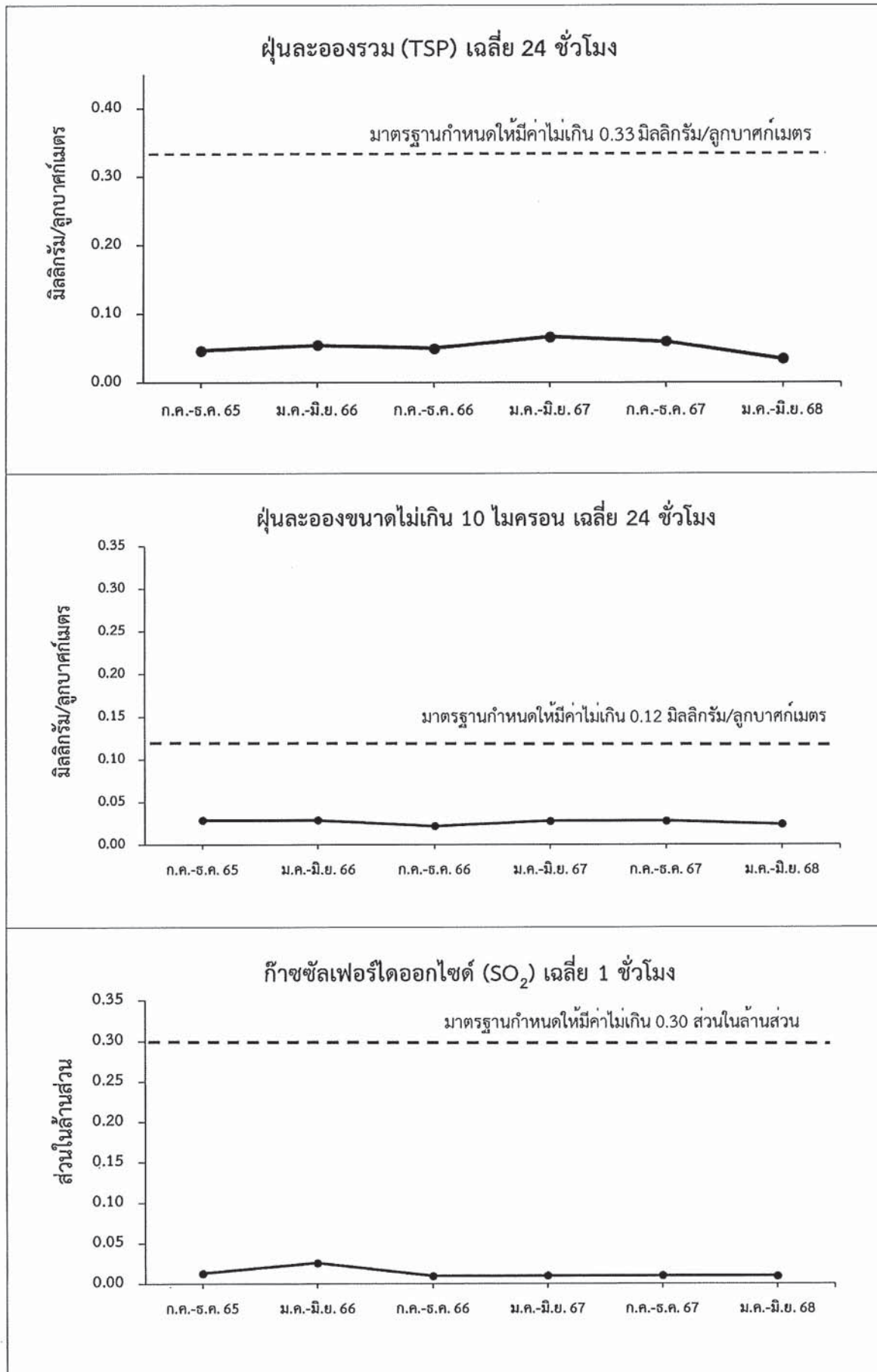
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

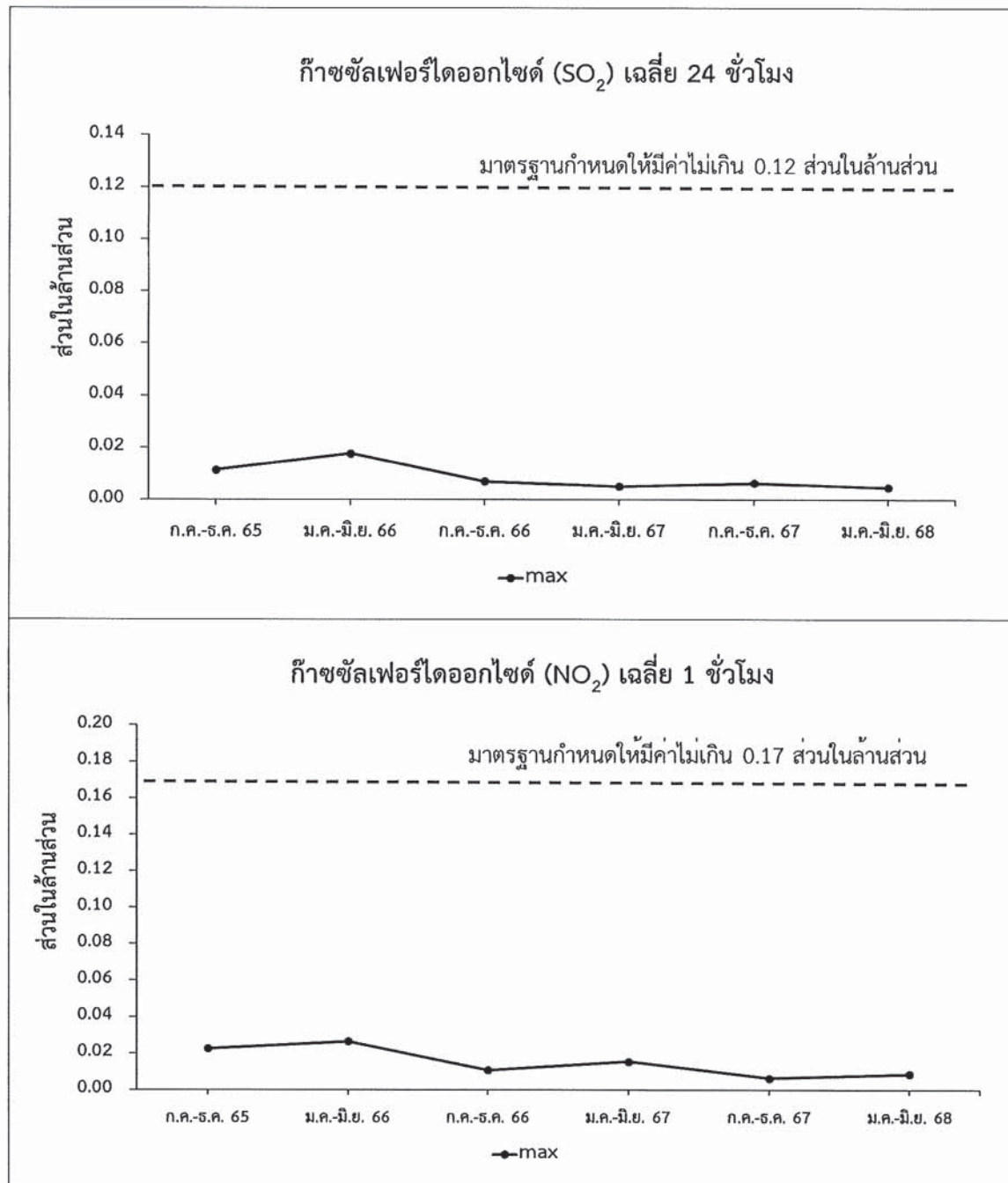
ตารางที่ 3.2.1-8 ผลการตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

วันที่ตรวจวัด	ผลตรวจวัด (ส่วนในล้านส่วน)
17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0015-0.0050
18-19 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0016-0.0086
19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0015-0.0059
20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0007-0.0037
21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0011-0.0045
22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0013-0.0044
23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568	0.0014-0.0065
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 0.17

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป



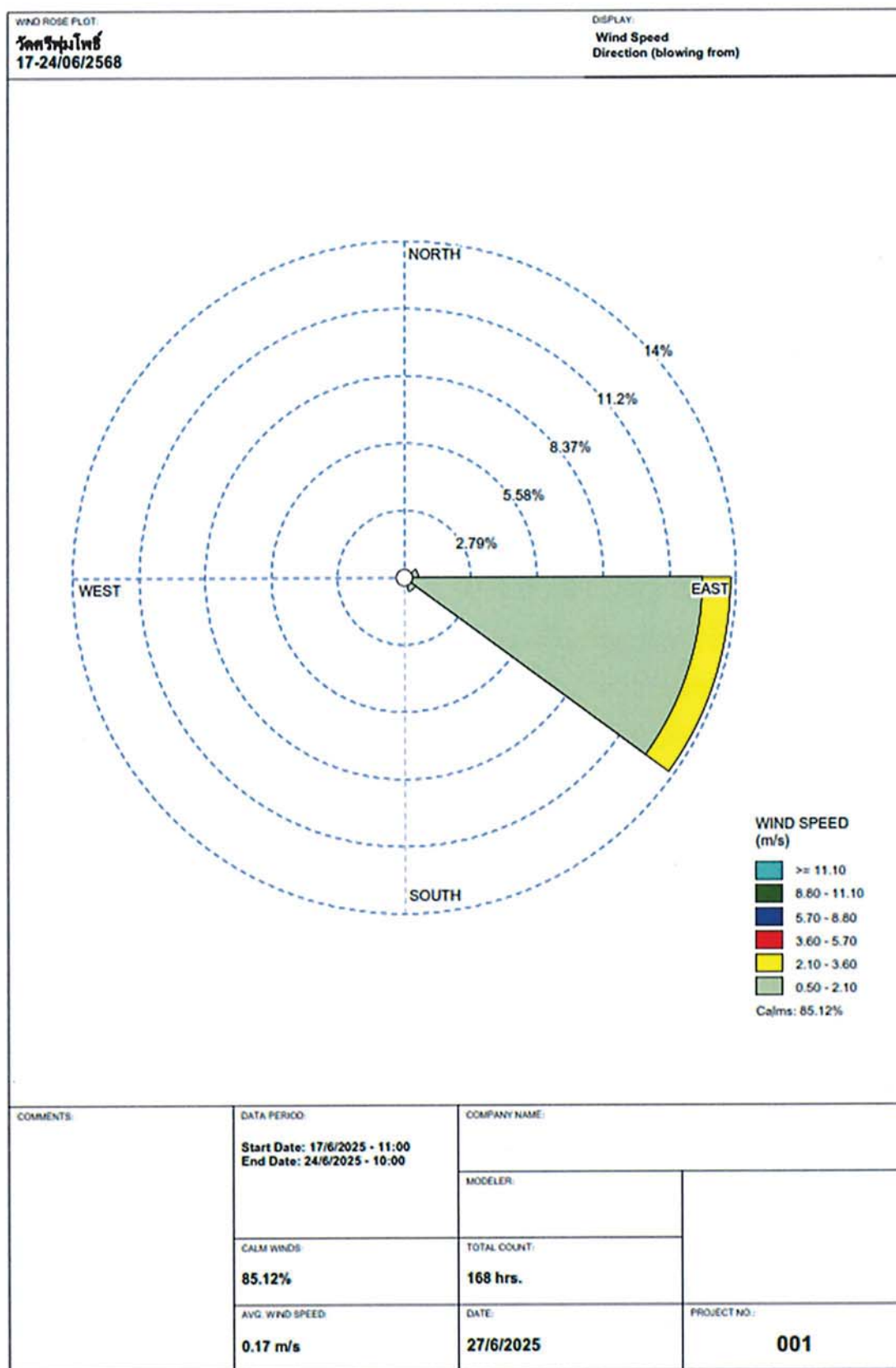
รูปที่ 3.2.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณวัดศรีพุ่มโพธิ์



รูปที่ 3.2.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณวัดศรีพุ่มโพธิ์ (ต่อ)

(5) ความเร็วลมและทิศทางลม

ความเร็วลมและทิศทางลมในช่วงเวลาดังกล่าว บริเวณวัดศรีพุ่มโพธิ์ พบว่ามีค่าความเร็วลมอยู่ที่ 0-2.9 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 0.17 เมตร/วินาที ในส่วนของทิศทางลม พบว่าส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ แสดงดังรูปที่ 3.2.1-5



รูปที่ 3.2.1-5 ผังความเร็วลมและทิศทางลมบริเวณวัดศรีชุมโพธิ์

3.2.2 ระดับเสียงทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ดำเนินการโดยบริษัท ซี.ที. เอ็นไวรอนเมนต์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด (ทะเบียนเลขที่ ว-270) ซึ่งตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป เมื่อวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 โดยทำการตรวจวัดบริเวณชุมชน คือ ชุมชนบ้านวังตาผิน และบริเวณริมรั้วโรงงานจำนวน 6 สถานี คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (ดังรูปที่ 3.2.2-1) มีรายละเอียดดังนี้

1) ระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) บริเวณริมรั้วโรงงาน (ดังรูปที่ 3.2.2-1) จำนวน 6 สถานี คือ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ในช่วงวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ดังตารางที่ 3.2.2-1) พบว่า ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ มีค่าอยู่ในช่วง 60.6-66.4 เดซิเบลเอ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก มีค่าอยู่ในช่วง 66.0-69.9 เดซิเบลเอ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ มีค่าอยู่ในช่วง 60.9-67.5 เดซิเบลเอ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ มีค่าอยู่ในช่วง 64.1-68.2 เดซิเบลเอ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก มีค่าอยู่ในช่วง 60.9-67.0 เดซิเบลเอ และริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ มีค่าอยู่ในช่วง 59.6-63.1 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.2-2) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าใกล้เคียงกัน

ทิศตะวันตก

ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ



ทิศตะวันตกเฉียงใต้



ลักษณะพื้นที่สีเขียว

พื้นที่สีเขียว

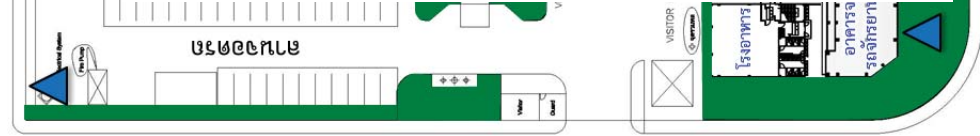
พื้นที่ติดตั่งเครื่องจักรเพิ่มเติม

จุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย
24 ชั่วโมง

จุดตรวจวัดและประเมินระดับ
เสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา
การทำงาน (TWA)

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)



ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ



ทิศตะวันออก



ทิศตะวันออกเฉียงใต้

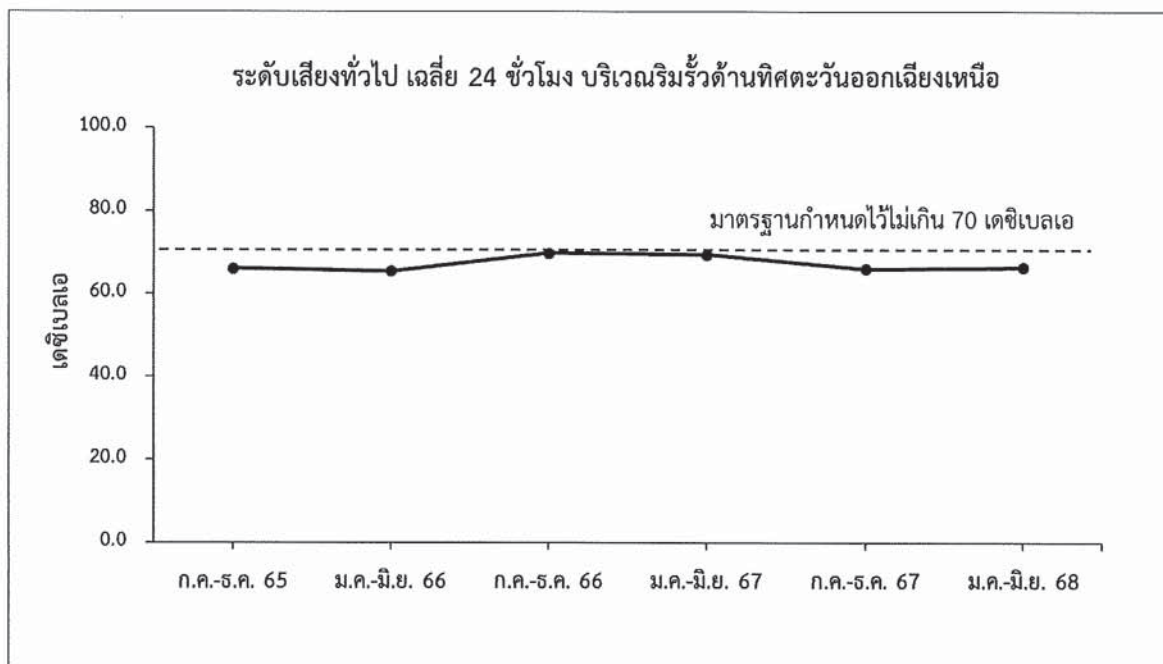


ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กปูปั่นรูป ครึ่งที่ 1 ที่ได้รับความเห็นชอบ
จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/2659 ลงวันที่ 1 กันยายน 2565

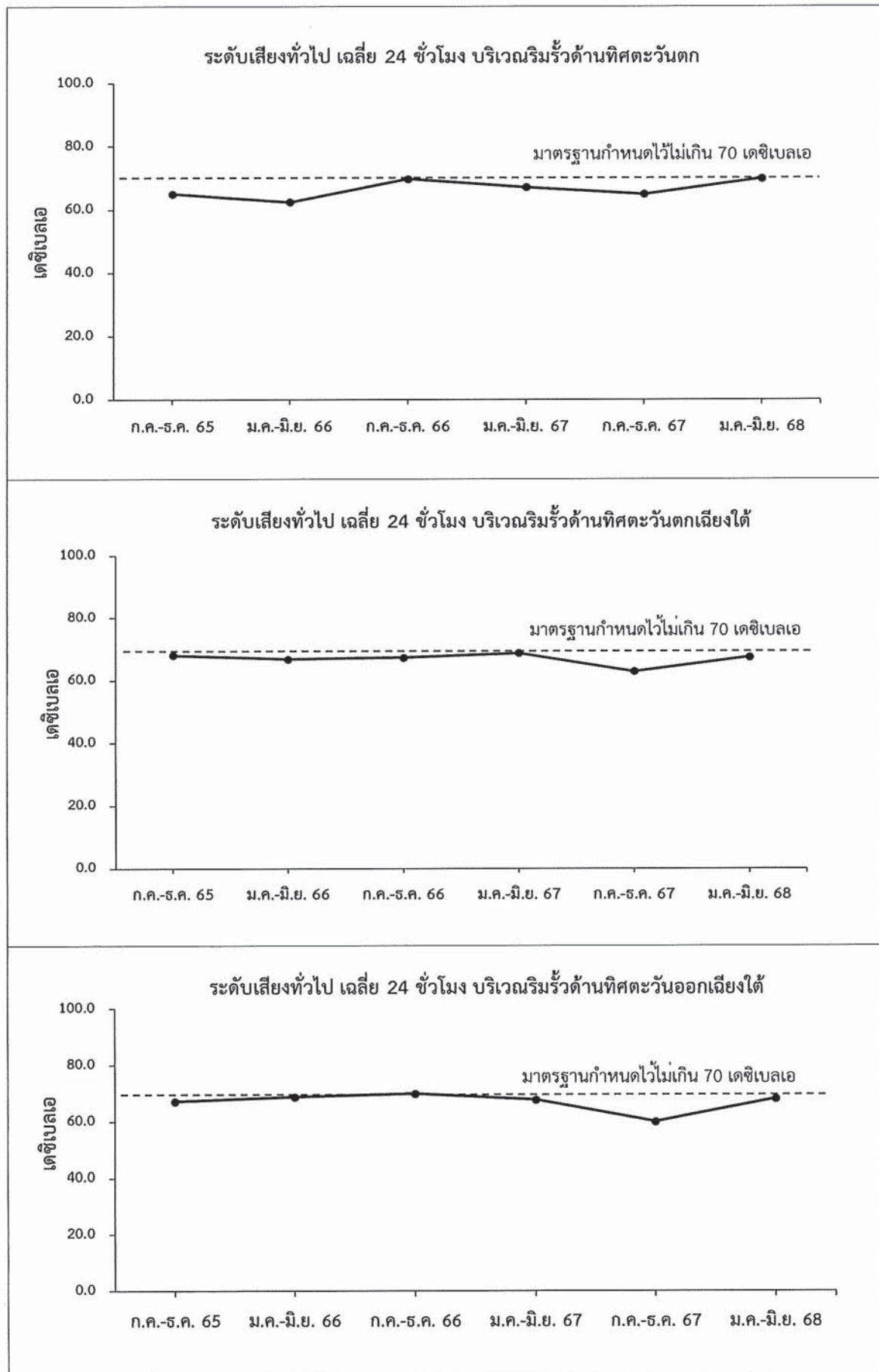
ตารางที่ 3.2.2-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน

สถานีตรวจวัด บริเวณริมรั้วโรงงาน	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ)						
	17-18 มิ.ย. 2568	18-19 มิ.ย. 2568	19-20 มิ.ย. 2568	20-21 มิ.ย. 2568	21-22 มิ.ย. 2568	22-23 มิ.ย. 2568	23-24 มิ.ย. 2568
ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	62.9	66.4	63.7	66.1	65.2	60.6	64.4
ทิศตะวันตก	69.9	68.3	68.9	67.7	66.6	66.0	66.8
ทิศตะวันตกเฉียงใต้	67.5	66.4	65.7	65.4	65.0	60.9	62.3
ทิศตะวันออกเฉียงใต้	67.3	64.2	68.2	64.1	65.0	65.4	66.8
ทิศตะวันออก	61.8	60.9	67.0	64.4	63.4	62.8	64.3
ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ	61.9	61.5	61.9	62.1	60.6	59.6	63.1
มาตรฐาน ^{1/}	ไม่เกิน 70						

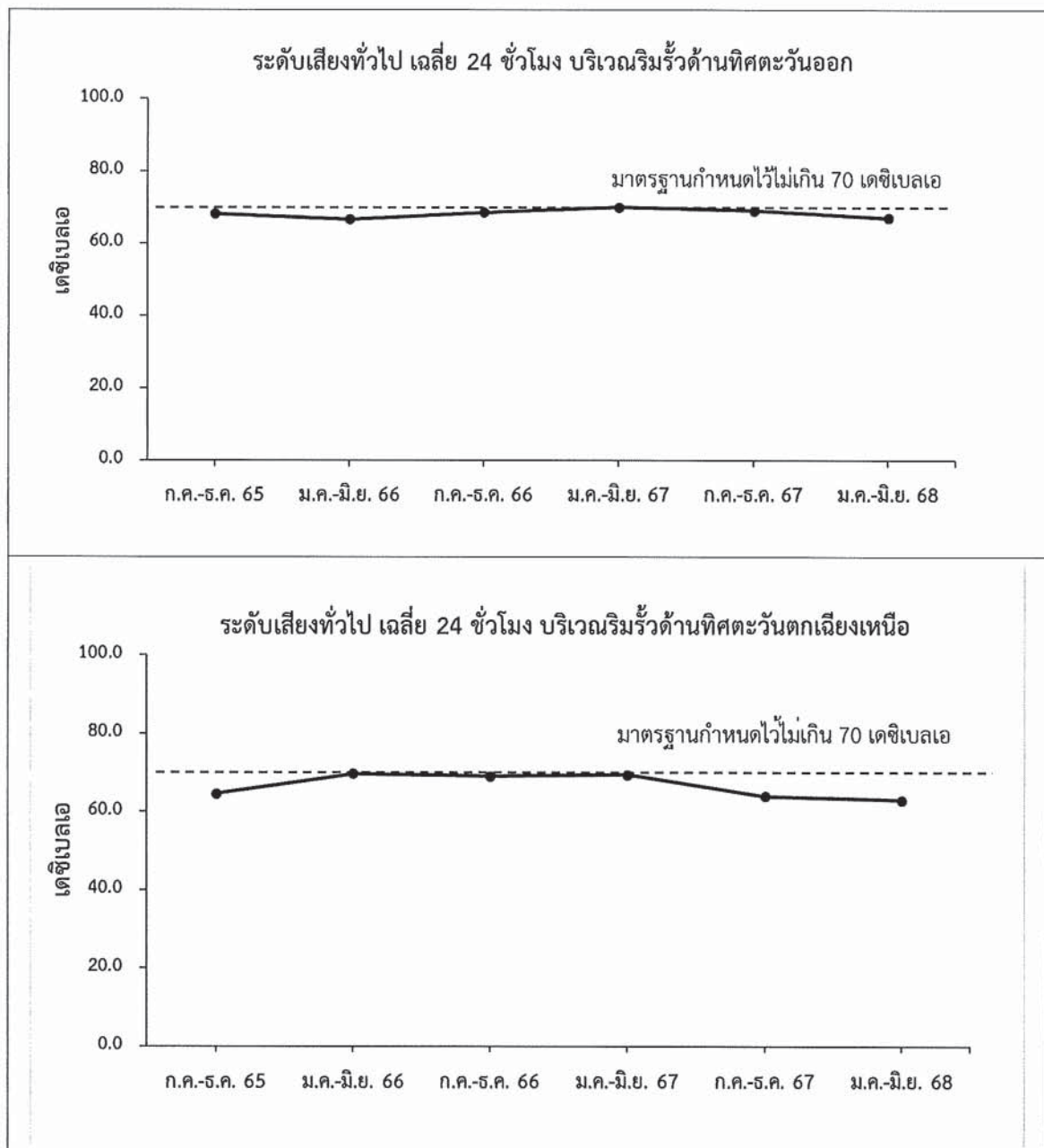
หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548



รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน



รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน (ต่อ)



รูปที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน (ต่อ)

2) ระดับเสียงบริเวณชุมชน

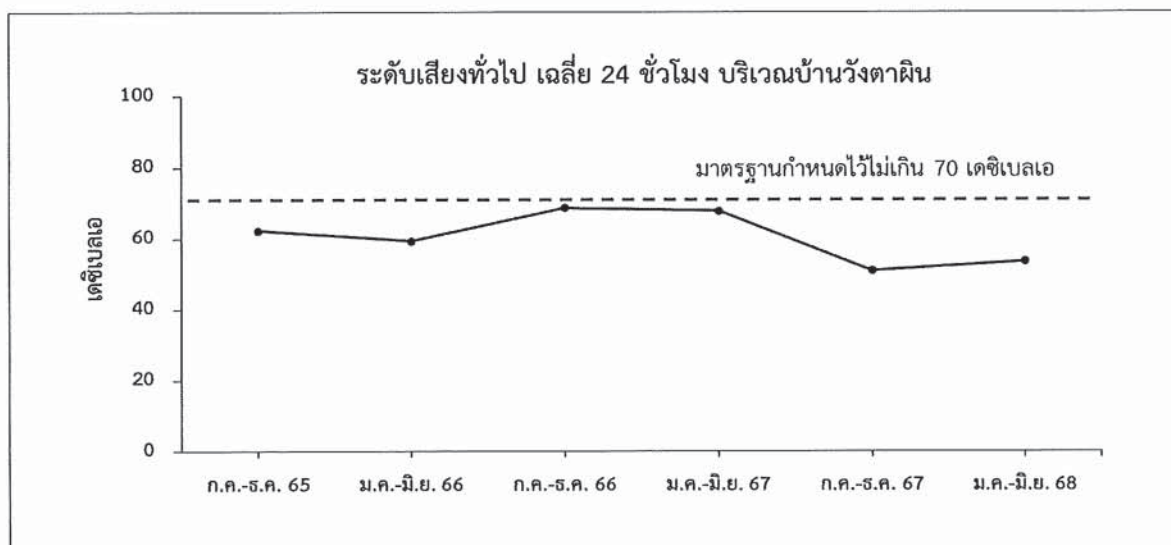
ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) และ L_{90} บริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน จำนวน 1 สถานี ในช่วงวันที่ 17-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568 (อ้างอิงรูปที่ 3.2.1-2 และตารางที่ 3.2.2-2) พบว่า ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 49.8-54.7 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ ส่วน L_{90} เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 43.2-50.8 เดซิเบลเอ

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.2-3) พบว่า มีค่าใกล้เคียงกัน และมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้

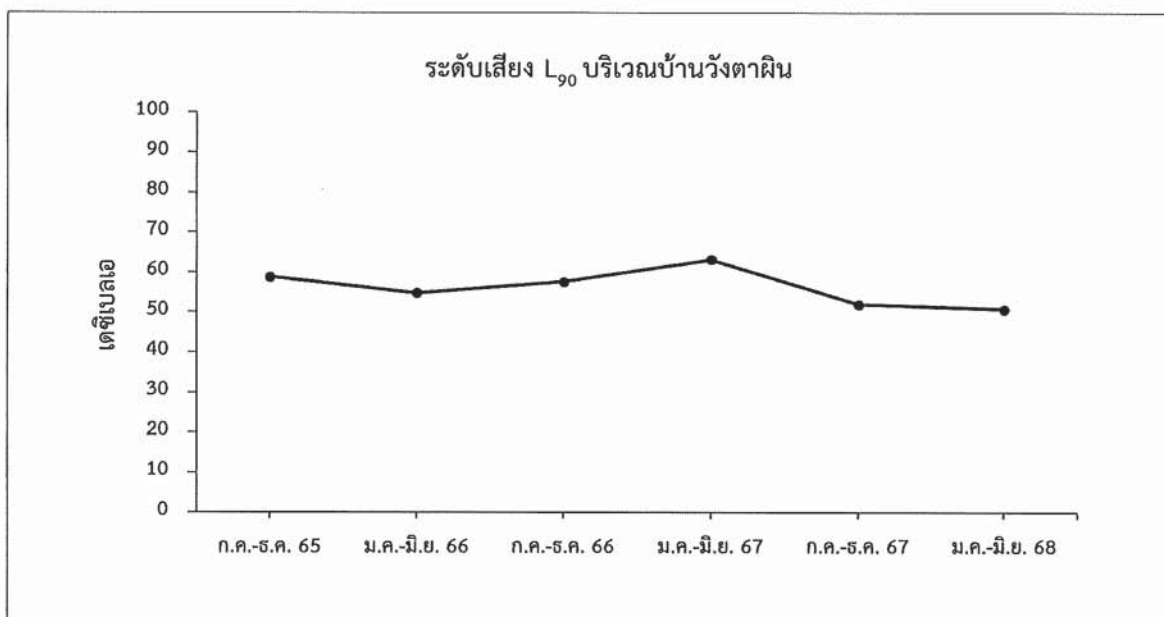
ตารางที่ 3.2.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน

วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	
	Leq-24 ชั่วโมง	L_{90} 24 ชม.
17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568	54.7	50.8
18-19 มิถุนายน พ.ศ. 2568	50.1	47.3
19-20 มิถุนายน พ.ศ. 2568	51.7	47.7
20-21 มิถุนายน พ.ศ. 2568	51.3	47.5
21-22 มิถุนายน พ.ศ. 2568	51.3	43.2
22-23 มิถุนายน พ.ศ. 2568	49.8	44.0
23-24 มิถุนายน พ.ศ. 2568	53.6	49.1
มาตรฐาน	ไม่เกิน 70 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป



รูปที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน



รูปที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนบ้านวังตาผิน (ต่อ)

3.2.3 คุณภาพน้ำ

บริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (เลขทะเบียน เลข ว-204) ตรวจวัดลักษณะน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว โดยมีดัชนีคุณภาพที่ทำการตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์ ดังตารางที่ 3.2.3-1 สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโรงงานและน้ำทิ้งหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโรงงาน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 (ดังภาคผนวก ค) มีรายละเอียดดังนี้

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี แสดงดังตารางที่ 3.2.3-2 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 4.6-7.9 BOD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 2.0-80.1 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 25-64.2 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วง 11-690 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 146-546 มิลลิกรัม/ลิตร Oil & Grease มีค่าอยู่ในช่วง 3-47 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zn มีค่าอยู่ในช่วง 9.53-37.7 มิลลิกรัม/ลิตร

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี แสดงดังตารางที่ 3.2.3-3 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 6.7-7.9 BOD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 2.0-17.3 มิลลิกรัม/ลิตร COD มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 25-99 มิลลิกรัม/ลิตร SS มีค่าอยู่ในช่วง 8-24 มิลลิกรัม/ลิตร TDS มีค่าอยู่ในช่วง 101-452 มิลลิกรัม/ลิตร Oil & Grease มีค่าอยู่ในช่วงน้อยกว่า 3-9 มิลลิกรัม/ลิตร และ Zn มีค่าอยู่ในช่วง 0.158-0.905 มิลลิกรัม/ลิตร ซึ่งจากผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดไว้

เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดย้อนหลัง ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2565-2567 (ดังรูปที่ 3.2.3-1) พบว่ามีแนวโน้มใกล้เคียงกัน ทั้งนี้ ค่า pH เดือนมิถุนายน เดือนสิงหาคม และเดือนตุลาคม พ.ศ. 2566 มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ของนิคมฯ ที่กำหนดไว้เล็กน้อย สำหรับค่า pH ที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ของนิคมฯ โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขโดยการติดตั้งระบบ pH Adjust of Discharge Water Tank เพื่อปรับค่า pH ให้ได้มาตรฐานก่อนปล่อยออกจากโรงงาน ส่วนผลการตรวจวัดในช่วงเวลาอื่นๆ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ของนิคมฯ กำหนดไว้

ตารางที่ 3.2.3-1 ดัชนีคุณภาพน้ำที่ตรวจวัดและวิธีวิเคราะห์

ดัชนีคุณภาพ	วิธีการวิเคราะห์
pH	APHA (2012), 4500-H (B)
TDS	APHA (2012), 2540 C
BOD	APHA (2012), 5210 B
COD	APHA (2012), 5220 D
SS	APHA (2012), 2540 D
Zn	APHA (2012), 3125
Oil & Grease	APHA (2005), 5520 B

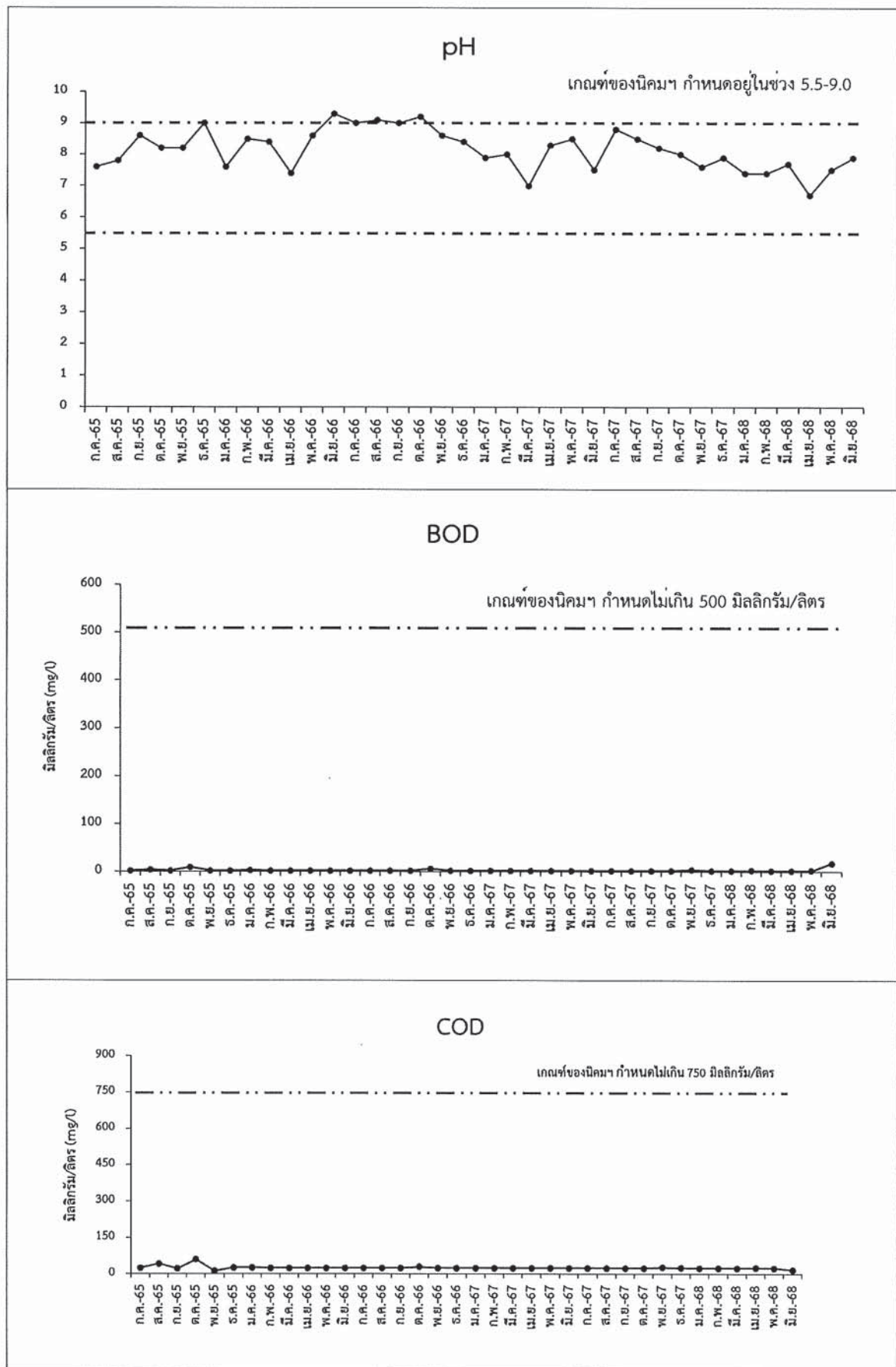
ตารางที่ 3.2.3-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด					
		ม.ค. 2568	ก.พ. 2568	มี.ค. 2568	เม.ย. 2568	พ.ค. 2568	มิ.ย. 2568
pH	-	7.9	7.4	7.9	4.6	6.2	7.3
BOD	มก./ล.	80.1	15	<2	<2	15.1	42.7
COD	มก./ล.	642	62	<25	29	44	219
SS	มก./ล.	690	121	11	188	38	139
TDS	มก./ล.	448	548	166	456	146	402
oil & Grease	มก./ล.	31	47	3	16	20	22
Zinc	มก./ล.	35.6	6.34	14.7	9.53	22.3	37.7

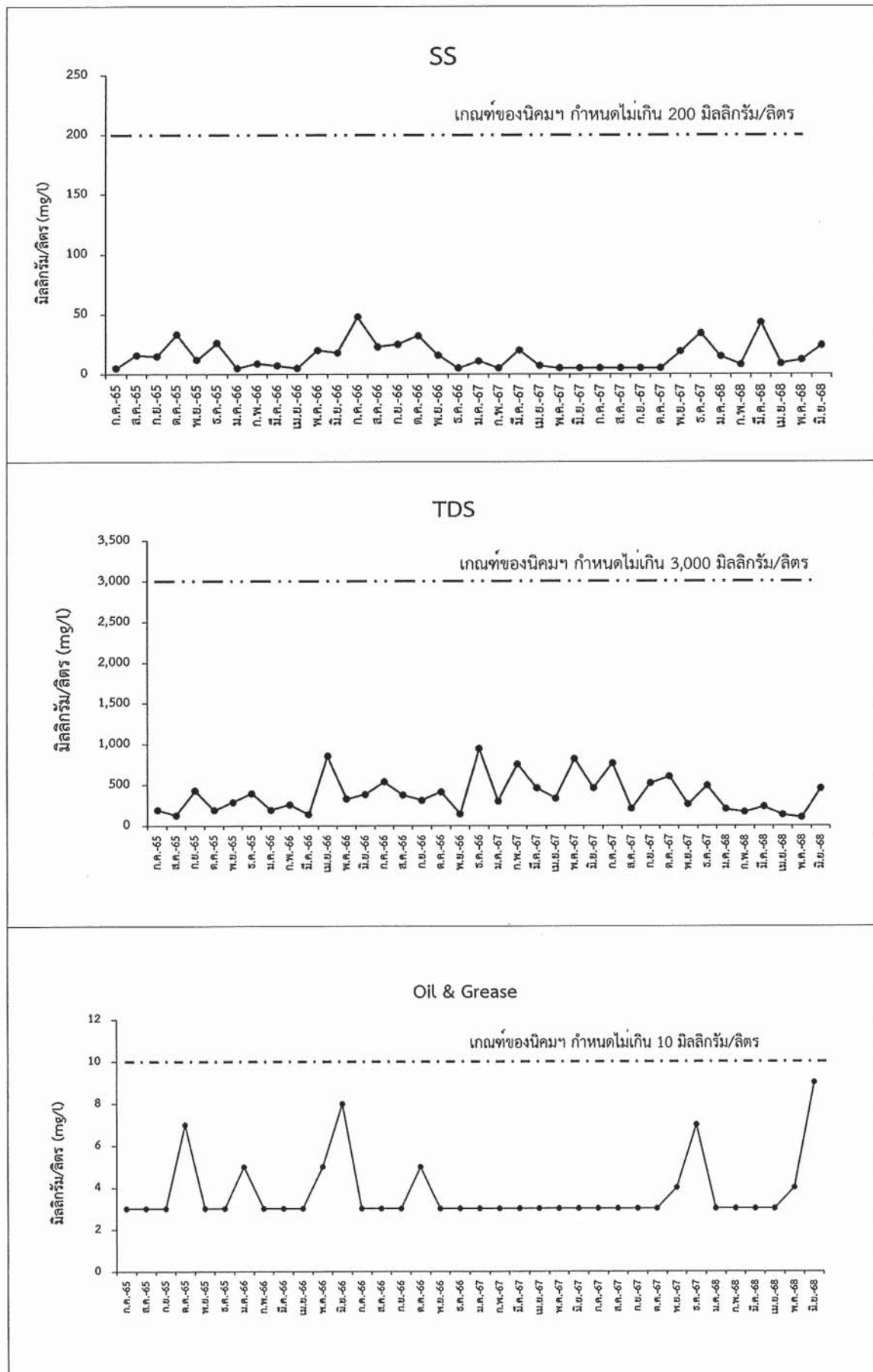
ตารางที่ 3.2.3-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

ดัชนีคุณภาพ	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งของนิคมฯ ^{1/}
		ม.ค. 2568	ก.พ. 2568	มี.ค. 2568	เม.ย. 2568	พ.ค. 2568	มิ.ย. 2568	
pH	-	7.4	7.4	7.7	6.7	7.5	7.9	5.5-9.0
BOD	มก./ล.	<2.0	2.6	<2.0	<2	2.4	17.3	≤500
COD	มก./ล.	<25	<25	<25	26	<25	99	≤750
SS	มก./ล.	15	8	43	9	12	24	≤200
TDS	มก./ล.	204	166	232	132	101	452	≤3000
Oil & Grease	มก./ล.	<3	<3	<3	<3	4	9	≤10
Zinc	มก./ล.	0.706	0.544	0.740	0.521	0.158	0.905	≤5

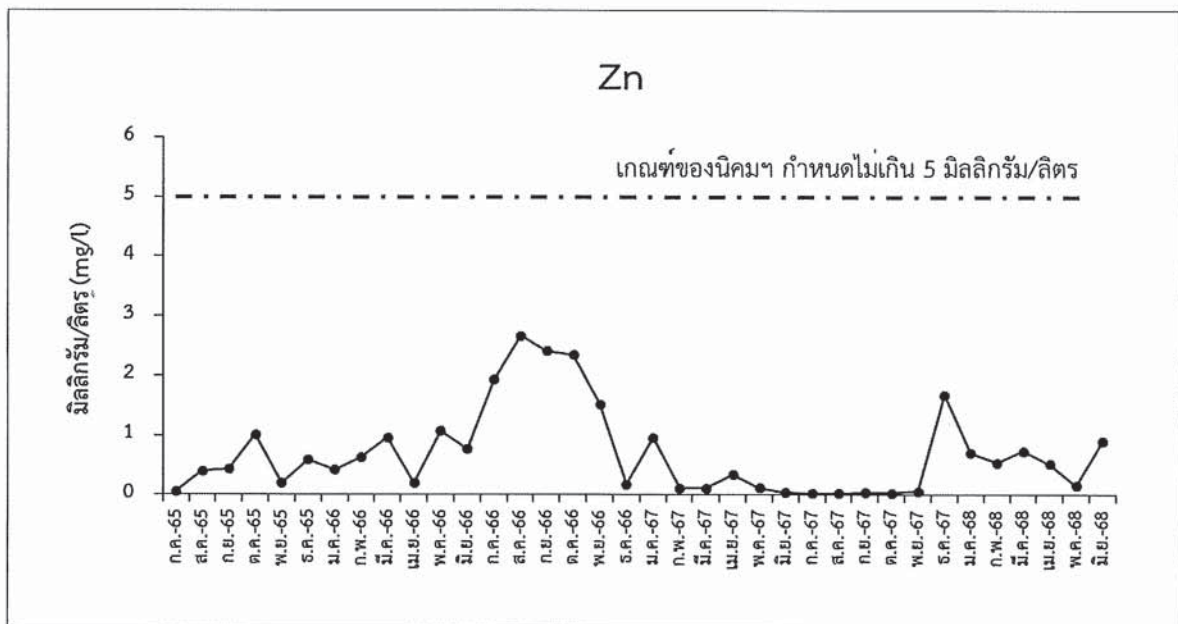
หมายเหตุ : ^{1/}เกณฑ์ที่กำหนดลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ต่อ)



รูปที่ 3.2.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียหลังเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (ต่อ)

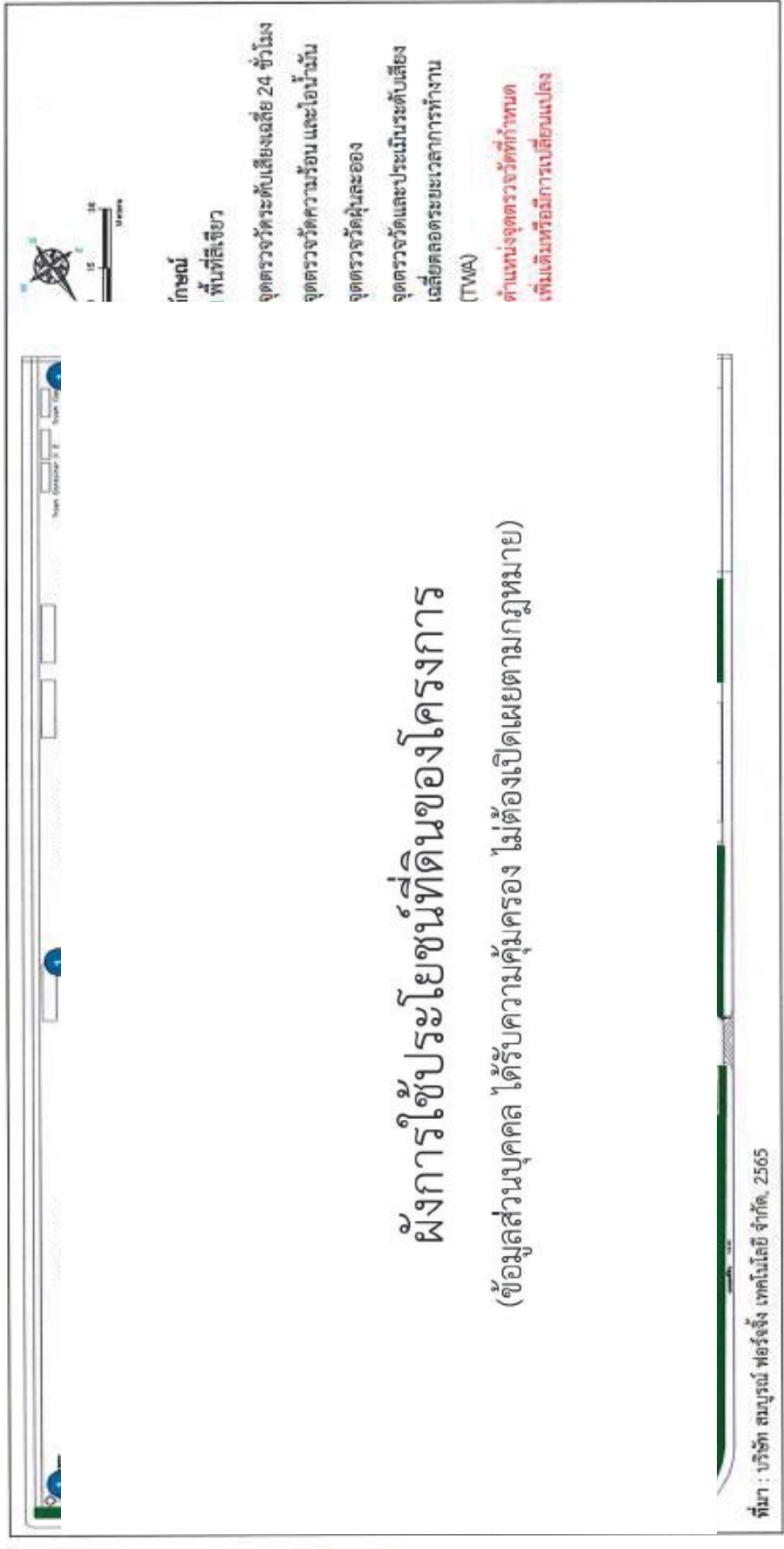
3.2.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) คุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน

(1) ระดับเสียง

ผลการตรวจวัดและประเมินระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 เมื่อวันที่ 17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 แสดงดังรูปที่ 3.2.4-1 ถึงรูปที่ 3.2.4-2 และตารางที่ 3.2.4-1 พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 76.2-84.6 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ซึ่งกำหนดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ สำหรับพนักงานที่ทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA) ในพื้นที่ทำงานเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.4-3) พบว่า ส่วนใหญ่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน



รูปที่ 3.2.4-1 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน



อาคาร 1 Forging Line 2 / G-06 M/C



อาคาร 1 G Line / 1-ZC M/C



อาคาร 1 G Line / 13K M/C



อาคาร 1 F-E Line / 11-ZD M/C



อาคาร 1 F-E Line / 2-LNC



อาคาร 2 H-I Line / 12-K M/C



อาคาร 2 H-I Line / 1-ZC M/C



อาคาร 2 J Line / 12-K M/C

รูปที่ 3.2.4-2 การตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในที่ทำงาน



อาคาร 2 J Line / 1-ZC M/C



อาคาร 2 Forging Line 4 / G-14 M/C



อาคาร 3 Forging Line 5 / G-02 M/C



อาคาร 3 Machine K Line /11-ZD M/C



อาคาร 3 Machine K Line /3 LNC CNC



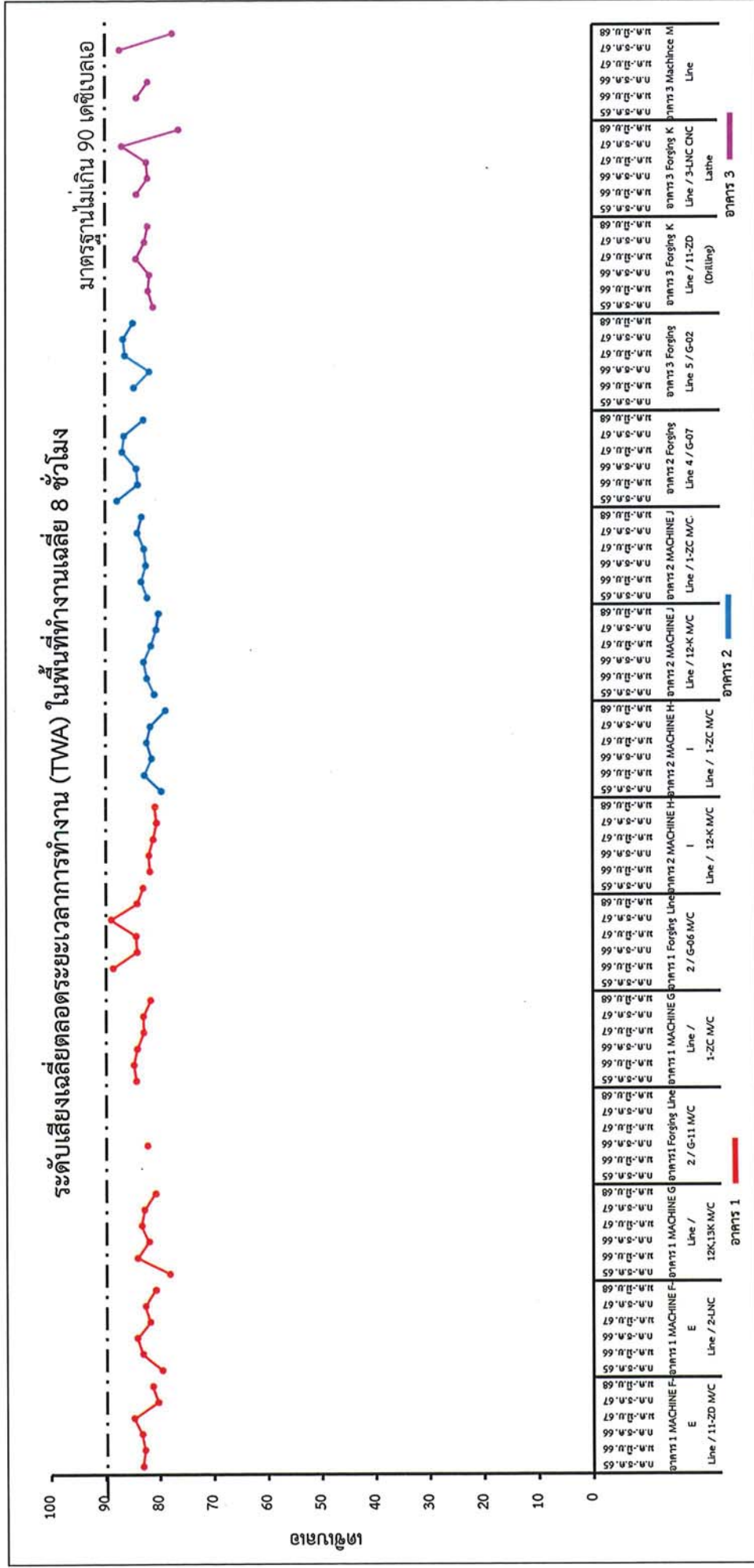
อาคาร 3 Line M /1 ZC M/C

รูปที่ 3.2.4-2 การตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในที่ทำงาน (ต่อ)

ตารางที่ 3.2.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

อาคาร	จุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบลเอ)
อาคาร 1	Forging Line 2 / G-06 M/C	84.0
	G Line / 1-ZC M/C	81.5
	G Line / 13K M/C	80.7
	F-E Line / 11-ZD M/C	81.3
	F-E Line / 2-LNC M/C	80.7
อาคาร 2	H-I Line / 12-K M/C	80.7
	H-I Line / 1-ZC M/C	78.7
	J Line / 12-K M/C	83.0
	J Line / 1-ZC M/C	79.9
	Forging Line 4 / G-14 M/C	82.7
อาคาร 3	Forging Line 5 / G-02 M/C	84.6
	Machine K Line /11-ZD M/C	81.9
	Machine K Line /3 LNC CNC	76.2
	Machine M Line / 1 ZC M/C	77.4
มาตรฐาน ^{1/}		ไม่เกิน 90

หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546



รูปที่ 3.2.4-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (TWA) ในพื้นที่ทำงาน

นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดให้กรณีที่พนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาทำงาน พร้อมทั้ง จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินของพนักงานตามประกาศกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 (ดั่งภาคผนวก ค) ซึ่งกำหนดให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 90 เดซิเบลเอขึ้นไป พร้อมทั้งกำหนดมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานที่ทำงานในพื้นที่การผลิต ดังนี้

- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่ต่อเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (earmuff) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ

- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551 เป็นต้น สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังโดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ

- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง

- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง

- การออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น พัดลมดูดอากาศ ให้มีลักษณะปิดล้อม (enclose) เพื่อป้องกันเสียงดัง

- ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด

- จัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ

-ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง

-กำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งที่ทำงานภายในพื้นที่ส่วนการผลิตทุกครั้งอย่างเคร่งครัด รวมทั้งให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิตเพื่อลดความเสี่ยงทางด้านสุขภาพของพนักงาน

-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (ear muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น

-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง

(2) ความร้อน

ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 17-18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณเครื่องขึ้นรูปร้อนด้วยกระแสไฟฟ้า แสดงดังรูปที่ 3.2.4-4 และตารางที่ 3.2.4-2 พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 29.4-31.1 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้ไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส (ประเภทงานปานกลาง) อ้างอิงกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงานย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.4-5) พบว่า มีค่าใกล้เคียงกันและอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้



โรงงาน 1 Machine G-Line/6-HQI

Parameter : Heat



โรงงาน 1 Machine E-F Line/6-HQI

Parameter : Heat

รูปที่ 3.2.4-4 การตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน



โรงงาน 1 Forging Line 2/G-08

Parameter : Heat



โรงงาน 2 Machine J Line 6 HQI

Parameter : Heat



โรงงาน 2 Machine H-I Line 6 HQI

Parameter : Heat



โรงงาน 2 Forging Line 4/G-04

Parameter : Heat



โรงงาน 2 Forging Line 3/G-04

Parameter : Heat



โรงงาน 3 Forging K Line/6-HQI

Parameter : Heat

รูปที่ 3.2.4-4 การตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน (ต่อ)



โรงงาน 3 Forging Line 5 G-06

Parameter : Heat

รูปที่ 3.2.4-4 การตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน (ต่อ)

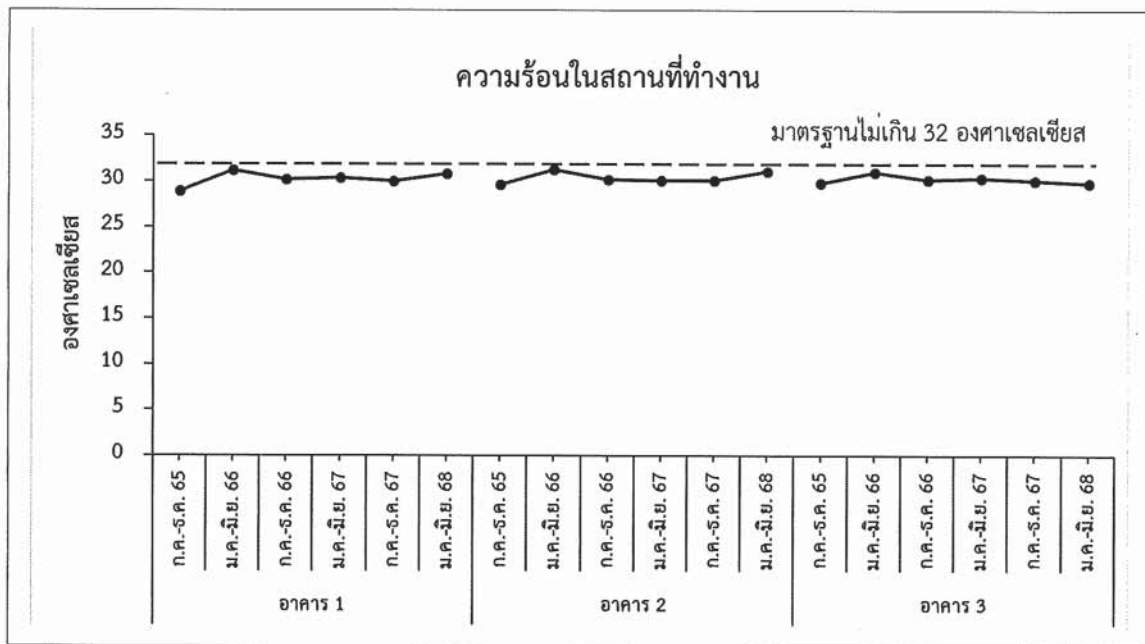
ตารางที่ 3.2.4-2 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

อาคาร	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะของงาน ^{1/}	ผลการตรวจวัด (°C)	มาตรฐาน ^{2/} (°C)
อาคาร 1	MACHINE G-LINE / 6-HQI	งานปานกลาง	30.7	ไม่เกิน 32.0
	MACHINE E-F-LINE / 6-HQI	งานปานกลาง	30.8	ไม่เกิน 32.0
	FORGING LINE 2/ G-08	งานปานกลาง	30.7	ไม่เกิน 32.0
อาคาร 2	MACHINE J LINE / 6 HQI	งานปานกลาง	31.1	ไม่เกิน 32.0
	MACHINE H-I LINE / 6 HQI	งานปานกลาง	30.7	ไม่เกิน 32.0
	FORGING LINE 4 / G-04	งานปานกลาง	30.1	ไม่เกิน 32.0
	FORGING LINE 3 / G-04	งานปานกลาง	30.4	ไม่เกิน 32.0
อาคาร 3	Forging K Line / 6-HQI	งานปานกลาง	29.8	ไม่เกิน 32.0
	Machine Line 5 G-06	งานปานกลาง	29.4	ไม่เกิน 32.0

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานลักษณะ / ประเภทของงาน

งานเบา	มาตรฐานกำหนด	34.0	°C
งานปานกลาง	มาตรฐานกำหนด	32.0	°C
งานหนัก	มาตรฐานกำหนด	30.0	°C

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559



รูปที่ 3.2.4-5 ผลการตรวจวัดความร้อนในที่ทำงาน

(3) คุณภาพอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2568 ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ขั้ดตงแต่งผิวขึ้นงาน และพื้นที่ติดตั้งเครื่องชุบแข็งผิว แสดงดังรูปที่ 3.2.4-6 และตารางที่ 3.2.4-3 ถึงตารางที่ 3.2.4-4 มีรายละเอียดดังนี้

-ฝุ่นละอองรวม (Total dust) ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ขั้ดตงแต่งผิวขึ้นงาน พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 3.333-7.083 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐาน Standard of TWA (8 hr.) by ACGIH (2018) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

-ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable dust) ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ขั้ดตงแต่งผิวขึ้นงาน พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.417-2.917 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐาน Standard of TWA (8 hr.) by ACGIH (2018) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

-ไอน้ำมันในสถานที่ทำงาน ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายในอาคาร 1-3 บริเวณพื้นที่ติดตั้งเครื่องชุบแข็งผิว พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 0.029-0.044 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในมาตรฐานอ้างอิงตาม Recommendation of Occupational Exposure Limits (2017-2018) The Japan Society for Occupational Health ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานย้อนหลัง (ดังรูปที่ 3.2.4-7) พบว่า มีค่าใกล้เคียงกันและอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้



โรงงาน 1 Line E-F / 6-HQI M/C
บริเวณจุดควบคุมเครื่อง
Parameter : Oil Mist



โรงงาน 1 Line G / 6-HQI M/C
บริเวณจุดควบคุมเครื่อง
Parameter : Oil Mist



โรงงาน 1 Forging Line 2 / G-08 M/C
Parameter : Total Dust, Oil Mist



โรงงาน 1 Forging Line 2 / G-08 M/C
คุณอนุพงษ์ ไช้ทา
Parameter : Respirable Dust



โรงงาน 1 Forging Line 2 / G-13 M/C
Parameter : Total Dust



โรงงาน 1 Forging Line 2 / G-13 M/C
คุณอำนาจ ช่อนละไม
Parameter : Respirable Dust

รูปที่ 3.2.4-6 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน



โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-01 M/C

Parameter : Total Dust



โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-01 M/C

คุณธวัช จันทร์ดี

Parameter : Respirable Dust



โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-04 M/C

Parameter : Total Dust



โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-04 M/C

คุณอดุลย์ ลาโม้ง

Parameter : Respirable Dust



โรงงาน 2 Line H-I / 6-HQI

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 2 Line J / 6-HQI

Parameter : Oil Mist

รูปที่ 3.2.4-6 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน (ต่อ)



โรงงาน 2 Forging Line 3 / G-04 M/C

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G-04 M/C

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G-08 M/C

Parameter : Total Dust



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G-08 M/C

คุณธวัช ตาติยะ

Parameter : Respirable Dust



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G-14 M/C

Parameter : Total Dust



โรงงาน 2 Forging Line 4 / G-14 M/C

คุณอภิเชษฐ สุขเดิม

Parameter : Respirable Dust

รูปที่ 3.2.4-6 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน (ต่อ)



โรงงาน 3 Line K-6 HQI

Parameter : Oil Mist



โรงงาน 3 Forging Line 5 / G06 M/C

Parameter : Oil Mist, Total Dust



โรงงาน 3 Forging Line 5 / G06 M/C

คุณสมบัติ แสดงเหมาะสม

Parameter : Respirable Dust

รูปที่ 3.2.4-5 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน (ต่อ)

ตารางที่ 3.2.4-3 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน

อาคาร	สถานที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (mg/m ³)	
		Total dust	Respirable dust
อาคาร 1	Forging Line 2 / G-08 M/C	7.083	2.917
	Forging Line 2 / G-13 M/C	5.822	0.417
อาคาร 2	Forging Line 3 / G-01 M/C	4.167	2.083
	Forging Line 3 / G-04 M/C	3.333	2.083
	Forging Line 4 / G-08 M/C	3.750	0.417
	Forging Line 4 / G-014 M/C	4.167	0.417
อาคาร 3	Forging Line 5 / G-06 M/C	4.583	0.417
มาตรฐาน ^{1/}		ไม่เกิน 15	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ : ^{1/} อ้างอิงตาม Standard of TWA (8 hr.) by ACGIH (2018)

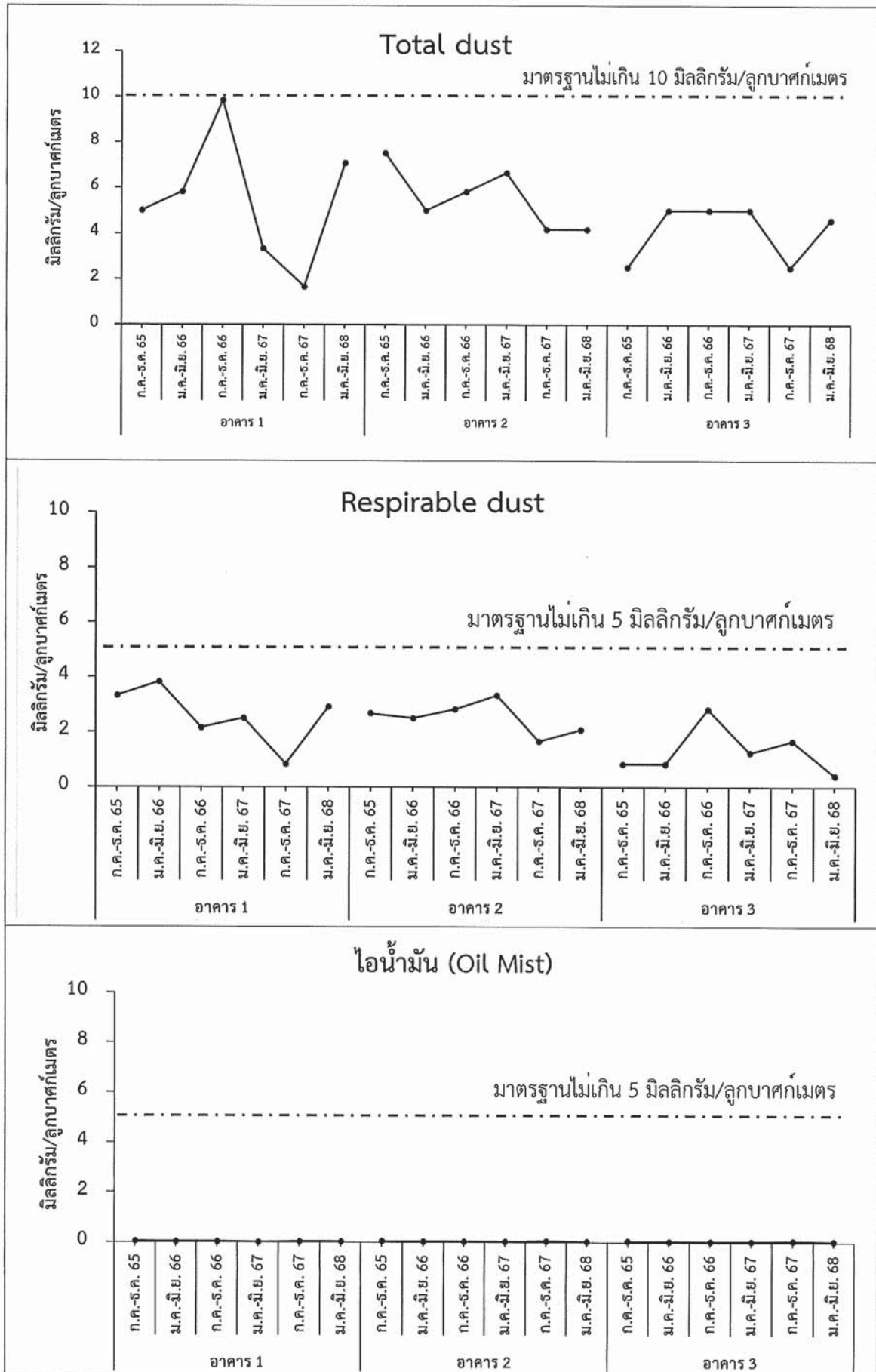
-Inhalable particles 15 mg/m³

-Respirable particles 5 mg/m³

ตารางที่ 3.2.4-4 ผลการตรวจวัดไอน้ำมัน (Oil Mist) ในสถานที่ทำงาน

อาคาร	สถานที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (mg/m ³)
อาคาร 1	Line E-F / 6HQI M/C	0.029
	Line G / 6-HQI M/C	0.031
	Forging Line 2 / G-08 M/C	0.026
อาคาร 2	Line H-I/ 6-HQI	0.038
	Line J/ 6-HQI	0.030
	Forging Line 3 / G-04 M/C	0.024
	Forging Line 4 / G04 M/C	0.044
อาคาร 3	Forging K-6 HQI	0.030
	Forging Line 5 / G-06	0.031
มาตรฐาน ^{1/}		ไม่เกิน 5

หมายเหตุ : ^{1/} Recommendation of Occupational Exposure Limits (2018-2019) The Japan Society for Occupational Health (Oil mist, mineral 3 mg/m³)



รูปที่ 3.2.4-7 ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน

2) ตรวจสอบสภาพพนักงาน

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการมีการรับพนักงานใหม่ ซึ่งพบว่าผลตรวจสอบสภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ ส่วนการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีนั้นได้ดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบวัดในช่วงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ผลตรวจสอบสภาพประจำปีล่าสุด โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบวัดเมื่อวันที่ 15,17,18,25,30 และ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ทั้งนี้ โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสอบสภาพย้อนหลัง 3 ปี เรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ๕

3) รายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุในช่วงดำเนินการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น พร้อมกันนี้ โครงการได้รวบรวมสถิติอุบัติเหตุย้อนหลังในช่วงปี พ.ศ. 2565-2568 ถึงปัจจุบัน เรียบร้อยแล้ว แสดงดังภาคผนวก ๖

4) รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2568 ไว้ในช่วงปลายปี โดยจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2567 (ดังภาคผนวก ๗)

5) รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน โดยครอบคลุมเนื้อหาเกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก ๘)

6) รายงานสรุปผลการจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลักการยุทธศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงาน

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน โดยครอบคลุมเนื้อหาเรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นประจำทุกปี (ดังภาคผนวก ๙) ตลอดจนมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

7) รายงานสรุปผลการสำรวจอัตราการใช้อุปกรณ์ป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง

บริษัทฯ มีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันของพนักงาน โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ดังภาคผนวก ฟ

3.2.5 การจัดการของเสีย

บริษัทฯ ได้มีการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตโดยจัดส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม และกำหนดให้มีการบันทึกรายละเอียดชนิด ปริมาณของเสีย และผู้รับกำจัด (ดังตารางที่ 3.2.5-1) สำหรับเอกสารเกี่ยวกับการจัดการของเสียและผู้รับกำจัดในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 แสดงในภาคผนวก ฐ

ตารางที่ 3.2.5-1 ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดของโครงการ

รหัสของเสีย	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (กก.)	ผู้รับกำจัด
120118	Scale เหล็ก		บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
120117	ฝุ่นเหล็ก		บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
110108	ตะกอน bondelize		บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
1201118	เศษเจียร		บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
150202	วัสดุดูดซับปนเปื้อน		บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
120118	Slag เปียก		บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
150110	ภาชนะปนเปื้อน		บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
160215	หลอดไฟเก่า		บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
190813	กากตะกอนบำบัด		บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
120107	น้ำมันปนน้ำมัน		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
120109	Coolant Oil		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
120101	เศษเหล็กกลึง		บริษัท เขายาย ค้าของเก่า จำกัด
120101	เศษเหล็ก		บริษัท เขายาย ค้าของเก่า จำกัด
150102	พลาสติก		บริษัท เขายาย ค้าของเก่า จำกัด
130113	น้ำมันใช้แล้ว		บริษัท พูจี รีไซเคิล ดรีม จำกัด
150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน		บริษัท พูจี รีไซเคิล ดรีม จำกัด

ที่มา : บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

3.2.6 การคมนาคมขนส่ง

ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการเกิดขึ้น อย่างไรก็ตาม บริษัทฯ ได้จัดทำกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และจัดกิจกรรมขับขี่ปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุไว้เรียบร้อยแล้ว

3.2.7 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ และผู้นำท้องถิ่นโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และสอดคล้องกับตำแหน่งที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับการสำรวจประจำปี พ.ศ. 2568 ดำเนินการในช่วงปลายปี โดยสำรวจความคิดเห็นล่าสุดเมื่อเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก บ

นอกจากนี้ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีผลสำรวจล่าสุดช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานราชการ (ดังภาคผนวก ก) เมื่อพิจารณาการดำเนินงานของโครงการย้อนหลัง 3 ปี พบว่า โครงการไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานราชการเช่นกัน อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติไว้เรียบร้อยแล้ว

3.2.8 พื้นที่สีเขียว

บริษัทฯ ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบโรงงานประมาณ 1,792 ตารางเมตร (1.12 ไร่) หรือคิดเป็นร้อยละ 5.1 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น โอศกอินเดีย กระถินณรงค์ ตะแบก ราชพฤกษ์ ดินเบ็ด และปาล์มหางกระรอก เป็นต้น ไว้เรียบร้อยแล้ว ดังรูปที่ 3.2.8-1



รูปที่ 3.2.8-1 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูปของบริษัทฯ ในช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบฉบับล่าสุด ซึ่งครอบคลุมเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สาธารณสุข และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง

ส่วนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ช่วงดำเนินการ ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำ การจัดการของเสีย การคมนาคมขนส่ง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า

-ผลการตรวจวัดปริมาณมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด พบว่า ความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ นอกจากนี้ เมื่อพิจารณาอัตราการระบายมลสารทางอากาศโดยรวมของผลตรวจวัดทุกปล่อง พบว่า มีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการเช่นกัน

-ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำทิ้งที่นิคมฯ กำหนดไว้

-ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ระดับเสียง คุณภาพอากาศและความร้อน พบว่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้